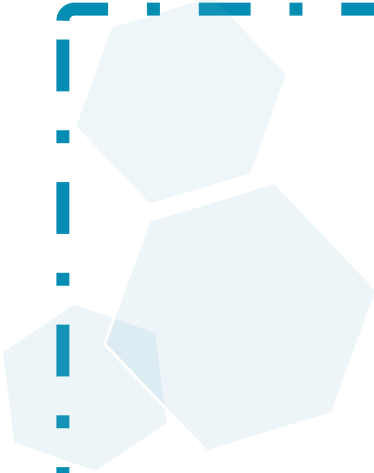




ภาคผนวก ข-7

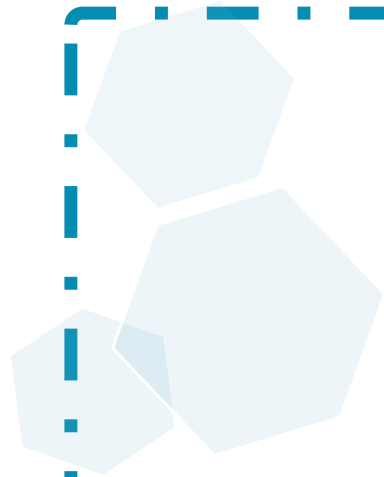
เอกสารการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์
ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2567



Description	Company	Plant	Start	Hand Approve	Work Type	Report By	Work Reference Type	Duration	Target Start	Target Finish	Priority	Max Children	Route	Job Plan	PM
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING TRANSFORMER 14 1 TO LOCAL DRUM DRYER, PM (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	00:00	7/12/24 12:00 AM	7/12/24 12:30 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - PM FOR MOTOR OUTLET BELT CONVEYER 2 DRUM CHIPPER NO.4 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	01:15	7/5/24 12:00 AM	7/5/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - THERMOCAL CTRICAL MOTOR PPH#4	NPP3	WSCH	Rojhawayj Malinee	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:00	7/8/24 12:00 AM	7/8/24 12:00 AM	S	Y			RTPN002	MT00142
4462001 FLOUZZING AIR FAN	NPP3	WSCH	Rojhawayj Malinee	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:00	7/8/24 12:00 AM	7/8/24 12:00 AM	S	Y			RTPN002	MT00142
4462002 SECONDARY AIR FAN	NPP3	WSCH	Rojhawayj Malinee	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:00	7/8/24 12:00 AM	7/8/24 12:00 AM	S	Y			RTPN002	MT00142
4462003 INDUCED DRAFT FAN	NPP3	WSCH	Rojhawayj Malinee	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:00	7/8/24 12:00 AM	7/8/24 12:00 AM	S	Y			RTPN002	MT00142
4291E001.1 MOTOR COOLING FAN 1	NPP3	WSCH	Rojhawayj Malinee	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:00	7/8/24 12:00 AM	7/8/24 12:00 AM	S	Y			RTPN002	MT00142
4291E001.2 MOTOR COOLING FAN 2	NPP3	WSCH	Rojhawayj Malinee	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:00	7/8/24 12:00 AM	7/8/24 12:00 AM	S	Y			RTPN002	MT00142
4291P004.1 MOTOR MAIN COOLING PUMP 1	NPP3	WSCH	Rojhawayj Malinee	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:00	7/8/24 12:00 AM	7/8/24 12:00 AM	S	Y			RTPN002	MT00142
4291P004.1 MOTOR MAIN COOLING PUMP 2	NPP3	WSCH	Rojhawayj Malinee	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:00	7/8/24 12:00 AM	7/8/24 12:00 AM	S	Y			RTPN002	MT00142
4291P111 AUXILIARY OIL PUMP	NPP3	WSCH	Rojhawayj Malinee	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:00	7/8/24 12:00 AM	7/8/24 12:00 AM	S	Y			RTPN002	MT00142
4462002 FEED WATER PUMP 1	NPP3	WSCH	Rojhawayj Malinee	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:00	7/8/24 12:00 AM	7/8/24 12:00 AM	S	Y			RTPN002	MT00142
4462003 FEED WATER PUMP 2	NPP3	WSCH	Rojhawayj Malinee	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:00	7/8/24 12:00 AM	7/8/24 12:00 AM	S	Y			RTPN002	MT00142
MONTHLY - PM REFILL LUBRICANT ROUTE14 MEDH. (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	7/10/24 12:00 AM	7/10/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR MOTOR OUTLET BELT CONVEYER 2 DRUM CHIPPER NO.4 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:20	7/10/24 12:00 AM	7/10/24 12:20 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR FUEL ROTARY FEEDER 4 RIGHT WALL (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	7/10/24 12:00 AM	7/10/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR DRUM CHIPPER NO.4 MACHINE (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	7/10/24 12:00 AM	7/10/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR MOTOR ABSORPTION AIR HEATER (FANFO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:16	7/25/24 12:00 AM	7/25/24 12:16 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM ROUTE CHECK MCC (TT4-Gum dryer, screw c2,c3) (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:20	7/18/24 12:00 AM	7/18/24 12:20 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR FUEL OIL PUMP 1 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:10	7/10/24 12:00 AM	7/10/24 12:10 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR FUEL OIL PUMP 2 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:10	7/10/24 12:00 AM	7/10/24 12:10 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR CONDENSATE PUMP BLOWDOWN NO. 4 (BOLLER) (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	7/11/24 12:00 AM	7/11/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR SCOT BLOWER NO.8(PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	7/18/24 12:00 AM	7/18/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR SCOT BLOWER NO.9(PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	7/18/24 12:00 AM	7/18/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR SCOT BLOWER NO.10(PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	7/18/24 12:00 AM	7/18/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR SCOT BLOWER NO.11(PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	7/18/24 12:00 AM	7/18/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR SCOT BLOWER NO.12(PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	7/18/24 12:00 AM	7/18/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR SCOT BLOWER NO.13(PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	7/18/24 12:00 AM	7/18/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR FUEL SHREDDER SCREW 2 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:17	7/10/24 12:00 AM	7/10/24 12:17 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR FUEL SCREW FEEDER C1 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:17	7/10/24 12:00 AM	7/10/24 12:17 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR FUEL SCREW FEEDER C2 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:17	7/10/24 12:00 AM	7/10/24 12:17 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR MOTOR GEAR SCREW MIDER NO.1 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:17	7/10/24 12:00 AM	7/10/24 12:17 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM FOR FUEL SCREW FEEDER C3 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:17	7/10/24 12:00 AM	7/10/24 12:17 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - PM ROUTE CHECK DISTRIBUTION TRANSFORMER (TR ESP) (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:20	7/10/24 12:00 AM	7/10/24 12:20 AM	S	Y			PC032	PC035
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING TRANSFORMER 14 1 TO LOCAL DRUM DRYER, PM (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:30	7/31/24 12:00 AM	7/31/24 12:30 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - PM FOR CONDENSATE BLOWDOWN # 1 BOLLER (E)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	1:00	7/25/24 12:00 AM	7/25/24 12:00 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - PM ROUTE FOR O2 ANALYZER FUEL GAS, 4IN (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	31:00	8/6/24 12:00 AM	8/7/24 7:00 AM	S	Y			PC032	PC036
Monthly PM for motor and silo discharge screw	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	8/2/24 12:00 AM	8/2/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - PM FOR MOTOR OUTLET BELT CONVEYER 2 DRUM CHIPPER NO.4 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	8/6/24 12:00 AM	8/6/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC036
2 MONTHS - PM FOR CONDENSATE PUMP BLOWDOWN NO. 4 (BOLLER) (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:16	8/6/24 12:00 AM	8/6/24 12:16 AM	S	Y			PC032	PC036
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (AMINE) 1 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:16	8/6/24 12:00 AM	8/6/24 12:16 AM	S	Y			PC032	PC036
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (AMINE) 2 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:16	8/6/24 12:00 AM	8/6/24 12:16 AM	S	Y			PC032	PC036
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (DEHA) 1 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:16	8/6/24 12:00 AM	8/6/24 12:16 AM	S	Y			PC032	PC036
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (DEHA) 2 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:16	8/6/24 12:00 AM	8/6/24 12:16 AM	S	Y			PC032	PC036
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (PHOSPHATE) 1 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:16	8/6/24 12:00 AM	8/6/24 12:16 AM	S	Y			PC032	PC036
2 MONTHS - PM FOR Chemical pump cooling No. 3 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:16	8/6/24 12:00 AM	8/6/24 12:16 AM	S	Y			PC032	PC036
2 MONTHS - PM FOR Chemical pump cooling No. 4 (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	1:00	8/14/24 12:00 AM	8/14/24 1:00 AM	S	Y			PC032	PC036
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING TRANSFORMER, PM (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	1:00	8/14/24 12:00 AM	8/14/24 1:00 AM	S	Y			PC032	PC036
2 MONTHS - PM FOR MOTOR GEAR SCREW SHREDDER (E)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:16	8/15/24 12:00 AM	8/15/24 12:16 AM	S	Y			PC032	PC036
2 MONTHS - PM FOR SUMP PUMP 2 (Dry Cooling) (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:16	8/15/24 12:00 AM	8/15/24 12:16 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - PM ROUTE CHECK MCC (TT4-Gum dryer, screw c2,c3) (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:20	8/15/24 12:00 AM	8/15/24 12:20 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - PM FOR SCOT BLOWER NO.8 RIGHT WALL(PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	8/15/24 12:00 AM	8/15/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - PM FOR SCOT BLOWER NO.9 RIGHT WALL(PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	8/15/24 12:00 AM	8/15/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - PM FOR SCOT BLOWER NO.10(PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	8/15/24 12:00 AM	8/15/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - PM FOR SCOT BLOWER NO.11(PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	8/15/24 12:00 AM	8/15/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - PM FOR SCOT BLOWER NO.12(PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	8/15/24 12:00 AM	8/15/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - PM FOR SCOT BLOWER NO.13(PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	8/15/24 12:00 AM	8/15/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - PM FOR SCOT BLOWER NO.14(PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	8/15/24 12:00 AM	8/15/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - PM ROUTE CHECK DISTRIBUTION TRANSFORMER (TR ESP) (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:20	8/15/24 12:00 AM	8/15/24 12:20 AM	S	Y			PC032	PC036
YEARLY - PM FOR DRUM DRYER NO.2 ROTARY AIR LOCK 1 (M)	NPP3	WSCH	Khunchit Sanari	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:30	8/18/24 12:00 AM	8/18/24 12:30 AM	S	Y			PC032	PC036
YEARLY - PM FOR DRUM DRYER NO.2 ROTARY AIR LOCK 2 (M)	NPP3	WSCH	Khunchit Sanari	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:30	8/18/24 12:00 AM	8/18/24 12:30 AM	S	Y			PC032	PC036
YEARLY - PM FOR DRUM DRYER NO.2 ROTARY AIR LOCK 3 (M)	NPP3	WSCH	Khunchit Sanari	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:30	8/18/24 12:00 AM	8/18/24 12:30 AM	S	Y			PC032	PC036
YEARLY - PM FOR DRUM DRYER NO.2 DRUM AND GEAR DRIVE (M)	NPP3	WSCH	Khunchit Sanari	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:30	8/18/24 12:00 AM	8/18/24 12:30 AM	S	Y			PC032	PC036
YEARLY - PM FOR DRUM DRYER NO.2 CONVEYER BY PASS (M)	NPP3	WSCH	Khunchit Sanari	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:30	8/18/24 12:00 AM	8/18/24 12:30 AM	S	Y			PC032	PC036
YEARLY - PM FOR DRUM DRYER NO.2 FEEDER (M)	NPP3	WSCH	Khunchit Sanari	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:30	8/18/24 12:00 AM	8/18/24 12:30 AM	S	Y			PC032	PC036
YEARLY - PM FOR DRUM DRYER NO.2 ROLLER 1 (M)	NPP3	WSCH	Khunchit Sanari	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:30	8/18/24 12:00 AM	8/18/24 12:30 AM	S	Y			PC032	PC036
YEARLY - PM FOR DRUM DRYER NO.2 ROLLER 2 (M)	NPP3	WSCH	Khunchit Sanari	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:30	8/18/24 12:00 AM	8/18/24 12:30 AM	S	Y			PC032	PC036
YEARLY - PM FOR DRUM DRYER NO.2 ROLLER 3 (M)	NPP3	WSCH	Khunchit Sanari	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:30	8/18/24 12:00 AM	8/18/24 12:30 AM	S	Y			PC032	PC036
YEARLY - PM FOR DRUM DRYER NO.2 ROLLER 4 (M)	NPP3	WSCH	Khunchit Sanari	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:30	8/18/24 12:00 AM	8/18/24 12:30 AM	S	Y			PC032	PC036
YEARLY - PM FOR DRUM DRYER NO.2 ROLLER TOUGH 1 (M)	NPP3	WSCH	Khunchit Sanari	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:30	8/18/24 12:00 AM	8/18/24 12:30 AM	S	Y			PC032	PC036
YEARLY - PM FOR DRUM DRYER NO.2 ROLLER TOUGH 2 (M)	NPP3	WSCH	Khunchit Sanari	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:30	8/18/24 12:00 AM	8/18/24 12:30 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING TRANSFORMER 14 1 TO LOCAL DRUM DRYER, PM (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:30	8/28/24 12:00 AM	8/28/24 1:00 AM	S	Y			PC032	PC036
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING CABLE ROOM FL3.14+vinha STORE ROOM, PM#4 -BOLLER (E)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	1:00	8/28/24 12:00 AM	8/28/24 1:00 AM	S	Y			PC032	PC036
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING CABLE ROOM FL3.14+vinha STORE ROOM, PM#4 -TURBINE (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	1:00	8/28/24 12:00 AM	8/28/24 1:00 AM	S	Y			PC032	PC036
WEEKLY - PM FOR EMERGENCY OIL PUMP (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:15	8/22/24 12:00 AM	8/22/24 12:15 AM	S	Y			PC032	PC036
WEEKLY - PM ROUTE FOR O2 ANALYZER FUEL GAS, 4IN (PO)	NPP3	WSCH	Chadchad Pongthum	PM	MAAXADIM	NORMAL	0:16	8/22/24 12:00 AM	8/22/24 12:16 AM	S	Y			PC032	PC036
MONTHLY - PM FOR MOTOR OUTLET BELT CONVEYER															

DESCRIPTION	COMPANY	PLANT	STATUS	START APPROVED	WORK TYPE	REPORT BY	WORK REFERENCE TYPE	DURATION	TARGET START	TARGET FINISH	PRIORITY	MAX CHILDREN	ROUTE	JOB PLAN	PM
Monthly PM Inspection for motor rapper esp 1	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	30	11/26/24 12:00 AM	11/27/24 7:00 AM	S	Y	PM40012E	LP40012E	PM40012E
Monthly PM Inspection for motor rapper esp 2	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	31:00	11/26/24 12:00 AM	11/27/24 7:00 AM	S	Y	PM40013E	LP40013E	PM40013E
Monthly PM Inspection for motor rapper esp 3	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	31:00	11/26/24 12:00 AM	11/27/24 7:00 AM	S	Y	PM40014E	LP40014E	PM40014E
Monthly PM Inspection for motor rapper esp 4	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	31:00	11/26/24 12:00 AM	11/27/24 7:00 AM	S	Y	PM40015E	LP40015E	PM40015E
Monthly PM Inspection for motor rapper esp 5	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	31:00	11/26/24 12:00 AM	11/27/24 7:00 AM	S	Y	PM40016E	LP40016E	PM40016E
WEEKLY - PM FOR GEAR BOX (M)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/21/24 12:00 AM	11/22/24 12:15 AM	S	Y	PM40017E	LP40017E	PM40017E
WEEKLY - PM FOR EMERGENCY OIL PUMP (M)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:45	11/21/24 12:00 AM	11/22/24 12:45 AM	S	Y	PM40018E	LP40018E	PM40018E
Monthly inspection Condensate blowdown at 2 boiler	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	31:00	11/26/24 12:00 AM	11/27/24 7:00 AM	S	Y	PM40019E	LP40019E	PM40019E
WEEKLY - PM ROUTE FOR O2 ANALYZER FUEL GAS, 4H (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:21	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:21 AM	S	Y	PM40020E	LP40020E	PM40020E
MONTHLY - PM FOR COARSE MATERIAL DRAG CONVEYOR (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:15 AM	S	Y	PM40021E	LP40021E	PM40021E
2 MONTHS - PM FOR DRUM CHIPPER NO.4 ROTARY ROCK SCREEN (1PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:16	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:16 AM	S	Y	PM40022E	LP40022E	PM40022E
2 WEEKS - PM FOR FUEL DRAG CONVEYOR 2 RIGHT WALL (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:16	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:16 AM	S	Y	PM40023E	LP40023E	PM40023E
MONTHLY - PM FOR DRUM CHIPPER NO.4 BELT CONVEYOR 1 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:15 AM	S	Y	PM40024E	LP40024E	PM40024E
MONTHLY - PM FOR DRUM CHIPPER NO.4 BELT CONVEYOR 2 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:15 AM	S	Y	PM40025E	LP40025E	PM40025E
MONTHLY - PM FOR DRUM CHIPPER NO.4 BELT CONVEYOR 3 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:15 AM	S	Y	PM40026E	LP40026E	PM40026E
MONTHLY - PM FOR DRUM CHIPPER NO.4 BELT CONVEYOR 4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:15 AM	S	Y	PM40027E	LP40027E	PM40027E
MONTHLY - PM FOR DRUM CHIPPER NO.4 BELT CONVEYOR 5 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:15 AM	S	Y	PM40028E	LP40028E	PM40028E
MONTHLY - PM FOR MOTOR OUTLET BELT CONVEYOR 2 DRUM CHIPPER NO.4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:15 AM	S	Y	PM40029E	LP40029E	PM40029E
MONTHLY - PM FOR MOTOR OUTLET BELT CONVEYOR 2 DRUM CHIPPER NO.4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:15 AM	S	Y	PM40030E	LP40030E	PM40030E
MONTHLY - PM FOR FUEL ROTARY FEEDER 3 RIGHT WALL (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:20	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:20 AM	S	Y	PM40031E	LP40031E	PM40031E
MONTHLY - PM FOR FUEL ROTARY FEEDER 4 RIGHT WALL (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:20	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:20 AM	S	Y	PM40032E	LP40032E	PM40032E
2 MONTHS - PM FOR DRUM CHIPPER NO.4 ROTARY ROCK SCREEN (1PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:15 AM	S	Y	PM40033E	LP40033E	PM40033E
WEEKLY - PM ROUTE FOR CDH, 4H (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:45	11/21/24 12:00 AM	11/22/24 12:45 AM	S	Y	PM40034E	LP40034E	PM40034E
MONTHLY - PM FOR DRUM CHIPPER NO.4 MACHINE (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:16	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:16 AM	S	Y	PM40035E	LP40035E	PM40035E
MONTHLY - PM FOR DISC SCREEN #99B (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:15 AM	S	Y	PM40036E	LP40036E	PM40036E
2 MONTHS - PM FOR FUEL DISTRIBUTION SCREW RAPPER (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:15 AM	S	Y	PM40037E	LP40037E	PM40037E
2 MONTHS - PM FOR RAPPER ESP FIELD 1 (COLLECTING) (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:15 AM	S	Y	PM40038E	LP40038E	PM40038E
2 MONTHS - PM FOR RAPPER ESP FIELD 2 (COLLECTING) (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:15 AM	S	Y	PM40039E	LP40039E	PM40039E
2 MONTHS - PM FOR RAPPER ESP FIELD 3 (COLLECTING) (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:15	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:15 AM	S	Y	PM40040E	LP40040E	PM40040E
2 MONTHS - PM FOR RAPPER ESP FIELD 4 (COLLECTING) (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:13	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:13 AM	S	Y	PM40041E	LP40041E	PM40041E
MONTHLY - PM FOR COOLING FAN (1PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:13	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:13 AM	S	Y	PM40042E	LP40042E	PM40042E
MONTHLY - PM FOR COOLING FAN (2PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:13	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:13 AM	S	Y	PM40043E	LP40043E	PM40043E
2 WEEKS - PM FOR FLUIDIZING AGITATOR TURBINE NO.1 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:23	11/21/24 12:00 AM	11/22/24 12:23 AM	S	Y	PM40044E	LP40044E	PM40044E
2 WEEKS - PM FOR SECONDARY AIR FAN (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:23	11/21/24 12:00 AM	11/22/24 12:23 AM	S	Y	PM40045E	LP40045E	PM40045E
2 WEEKS - PM FOR INDUCED DRAFT FAN (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:23	11/21/24 12:00 AM	11/22/24 12:23 AM	S	Y	PM40046E	LP40046E	PM40046E
MONTHLY - PM FOR HYDRAULIC AGGREGATE FOR FUEL SLO 2(PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:20	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:20 AM	S	Y	PM40047E	LP40047E	PM40047E
MONTHLY - PM FOR BAR DISCHARGER (1PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:20	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:20 AM	S	Y	PM40048E	LP40048E	PM40048E
MONTHLY - PM FOR BAR DISCHARGER (2PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:20	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:20 AM	S	Y	PM40049E	LP40049E	PM40049E
MONTHLY - PM FOR FUEL OIL PUMP 1 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:10	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:10 AM	S	Y	PM40050E	LP40050E	PM40050E
MONTHLY - PM FOR FUEL OIL PUMP 2 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:10	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:10 AM	S	Y	PM40051E	LP40051E	PM40051E
MONTHLY - PM FOR MAIN COOLING PUMP (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:16	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:16 AM	S	Y	PM40052E	LP40052E	PM40052E
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (AMINE) 1 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:16	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:16 AM	S	Y	PM40053E	LP40053E	PM40053E
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (AMINE) 2 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:16	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:16 AM	S	Y	PM40054E	LP40054E	PM40054E
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (DEHA) 1 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:16	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:16 AM	S	Y	PM40055E	LP40055E	PM40055E
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (DEHA) 2 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:16	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:16 AM	S	Y	PM40056E	LP40056E	PM40056E
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (PHOSPHATE) 1 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:16	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:16 AM	S	Y	PM40057E	LP40057E	PM40057E
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (PHOSPHATE) 2 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:16	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:16 AM	S	Y	PM40058E	LP40058E	PM40058E
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (SODIUM) 1 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:16	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:16 AM	S	Y	PM40059E	LP40059E	PM40059E
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (SODIUM) 2 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:16	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:16 AM	S	Y	PM40060E	LP40060E	PM40060E
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (SODIUM) 3 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:16	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:16 AM	S	Y	PM40061E	LP40061E	PM40061E
2 MONTHS - PM FOR CHEMICAL PUMP (SODIUM) 4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:16	11/26/24 12:00 AM	11/26/24 12:16 AM	S	Y	PM40062E	LP40062E	PM40062E
2 WEEKS - PM FOR COARSE MATERIAL SCREW 1 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:17	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:17 AM	S	Y	PM40063E	LP40063E	PM40063E
2 WEEKS - PM FOR COARSE MATERIAL SCREW 2 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:17	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:17 AM	S	Y	PM40064E	LP40064E	PM40064E
MONTHLY - PM FOR SAND DISCHARGER (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	0:17	11/27/24 12:00 AM	11/27/24 12:17 AM	S	Y	PM40065E	LP40065E	PM40065E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40066E	LP40066E	PM40066E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40067E	LP40067E	PM40067E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40068E	LP40068E	PM40068E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40069E	LP40069E	PM40069E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40070E	LP40070E	PM40070E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40071E	LP40071E	PM40071E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40072E	LP40072E	PM40072E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40073E	LP40073E	PM40073E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40074E	LP40074E	PM40074E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40075E	LP40075E	PM40075E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40076E	LP40076E	PM40076E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40077E	LP40077E	PM40077E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40078E	LP40078E	PM40078E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40079E	LP40079E	PM40079E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12:00 AM	12/4/24 1:00 AM	S	Y	PM40080E	LP40080E	PM40080E
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, PM4 (PO)	NPP3	PM4	WSCH	Chadwick Poughington	PM	MAXADMM	NORMAL	1:00	12/4/24 12						

Description	PM	MAXAMIN	Company	Plant	Status	Next Approver	Work Type	Report By	Work Reference Type	Duration	Target Start	Target Finish	Priority	Max Children	Route	Job Plan	PM
MONTHLY - PM FOR MOTOR FLY ASH SCREW MAIN CHAIN NO.2 (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.17	12/24/24 12:00 AM	12/24/24 12:17 AM	S	Y					PSR002	PSR003
MONTHLY - PM FOR FUEL SHREDDER SCREW 1 (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.17	12/24/24 12:00 AM	12/24/24 12:17 AM	S	Y					PSR002	PSR004
MONTHLY - PM FOR FUEL SHREDDER SCREW 2 (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.17	12/24/24 12:00 AM	12/24/24 12:17 AM	S	Y					PSR002	PSR005
MONTHLY - PM FOR OIL TANK (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.20	12/24/24 12:00 AM	12/24/24 12:20 AM	S	Y					PT002	PT002
MONTHLY - PM FOR TURBINE (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.30	12/24/24 12:00 AM	12/24/24 12:30 AM	S	Y					PTR003	PTR003
MONTHLY - PM ROUTE CHECK TRANSFORMER TR 5S1 TO MCC LOCAL ROOM (vInfauma, PM) (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/24/24 12:00 AM	12/24/24 12:30 AM	S	Y					PTR002	PTR002
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR RPM (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/18/24 12:00 AM	12/18/24 1:00 AM	S	Y					ECB022	ECB021
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING CABLE ROOM FL3.2(vInfauma CONTROL, PM) (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.30	12/18/24 12:00 AM	12/18/24 12:30 AM	S	Y					ECB026	ECB023
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING CABLE ROOM FL3.2(vInfauma STORE ROOM, PM) - BOILER (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.30	12/18/24 12:00 AM	12/18/24 1:30 AM	S	Y					ECB030	ECB035
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING CABLE ROOM FL3.2(vInfauma STORE ROOM, PM) - COOLING TOWN (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/18/24 12:00 AM	12/18/24 1:00 AM	S	Y					ECB034	ECB037
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING CABLE ROOM FL 1(vInfauma ABS, CHILLER, PM) - TURBINE (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/18/24 12:00 AM	12/18/24 1:00 AM	S	Y					ECB039	ECB038
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING TRANSFORMER TH 5 TO MCC LOCAL ROOM (vInfauma, PM) (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/18/24 12:00 AM	12/18/24 1:00 AM	S	Y					ECB042	ECB021
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING TRANSFORMER 14 S1 TO LOCAL DRUM DRYER, PM) (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.30	12/18/24 12:00 AM	12/18/24 12:30 AM	S	Y					ECB046	ECB023
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, RPM (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/18/24 12:00 AM	12/18/24 1:00 AM	S	Y					ECB001	ECB006
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING CABLE ROOM FL3.2(vInfauma CONTROL, PM) (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.30	12/18/24 12:00 AM	12/18/24 12:30 AM	S	Y					ECB025	ECB007
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING CABLE ROOM FL3.2(vInfauma STORE ROOM, PM) - BOILER (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.30	12/18/24 12:00 AM	12/18/24 1:30 AM	S	Y					ECB029	ECB008
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING CABLE ROOM FL3.2(vInfauma STORE ROOM, PM) - COOLING TOWN (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/18/24 12:00 AM	12/18/24 1:00 AM	S	Y					ECB033	ECB009
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING CABLE ROOM FL 1(vInfauma ABS, CHILLER, PM) - TURBINE (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/18/24 12:00 AM	12/18/24 1:00 AM	S	Y					ECB037	ECB010
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING TRANSFORMER TH 5 TO MCC LOCAL ROOM (vInfauma, PM) (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/18/24 12:00 AM	12/18/24 1:00 AM	S	Y					ECB041	ECB011
WEEKLY - ROUTE CABLE AND WIRING TRANSFORMER 14 S1 TO LOCAL DRUM DRYER, PM) (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.30	12/18/24 12:00 AM	12/18/24 12:30 AM	S	Y					ECB045	ECB012
Monthly PM Inspection for motor emergency oil pump	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	31.00	12/16/24 12:00 AM	12/17/24 7:00 AM	S	Y					LP40001E	4P00043E
WEEKLY - PM FOR GEAR BOX (PM)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/12/24 12:00 AM	12/12/24 12:00 AM	S	Y					4P00012M	4P00010M
WEEKLY - PM FOR EMERGENCY OIL PUMP (PM)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.45	12/12/24 12:00 AM	12/12/24 12:45 AM	S	Y					LP40013M	4P00015M
MONTHLY - PM FOR CONDENSATE BLOWDOWN # 1 (BOILER) (E)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.10	12/15/24 12:00 AM	12/15/24 12:10 AM	S	Y					ECM028	ECM029
WEEKLY - PM ROUTE FOR O2 ANALYZER FUEL GAS, 4HN (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.15	12/12/24 12:00 AM	12/12/24 12:15 AM	S	Y					PA0001	PA0001
2 WEEKS - PM FOR BELT CONVEYOR C 9/1 (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.30	12/12/24 12:00 AM	12/12/24 12:30 AM	S	Y					PC028	PC066
2 WEEKS - PM FOR BELT CONVEYOR C 9/2 (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.30	12/12/24 12:00 AM	12/12/24 12:30 AM	S	Y					PC028	PC067
2 WEEKS - PM FOR BELT CONVEYOR C 18 (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.30	12/12/24 12:00 AM	12/12/24 12:30 AM	S	Y					PC028	PC068
2 WEEKS - PM FOR BELT CONVEYOR C 19 (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.30	12/12/24 12:00 AM	12/12/24 12:30 AM	S	Y					PC028	PC069
WEEKLY - PM ROUTE FOR CDMs, 4HQ (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.45	12/12/24 12:00 AM	12/12/24 12:45 AM	S	Y					PCM002	PCM003
MONTHLY - PM FOR REFRIGERATION AIR DRYER 1(PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.15	12/12/24 12:00 AM	12/12/24 12:15 AM	S	Y					PCOM006	PCOM013
MONTHLY - PM FOR REFRIGERATION AIR DRYER 2(PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.15	12/12/24 12:00 AM	12/12/24 12:15 AM	S	Y					PCOM006	PCOM014
MONTHLY - PM FOR ABSORPTION AIR DRYER(PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.15	12/12/24 12:00 AM	12/12/24 12:15 AM	S	Y					PCOM006	PCOM015
MONTHLY - PM FOR MOTOR ABSORPTION AIR HEATER (FAN(PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.16	12/12/24 12:00 AM	12/12/24 12:16 AM	S	Y					PC017	PP198
2 WEEKS - PM FOR FEED WATER PUMP 1 (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.25	12/14/24 12:00 AM	12/14/24 12:25 AM	S	Y					PP032	PP199
2 WEEKS - PM FOR FEED WATER PUMP 2 (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.25	12/14/24 12:00 AM	12/14/24 12:25 AM	S	Y					PP032	PP199
MonthlyPM Inspection for motor auxiliary cooling 2	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	31.00	12/16/24 12:00 AM	12/17/24 7:00 AM	S	Y					LP40001E	4P00043E
MONTHLY - THERMOKAM CRITICAL ROOM MOTOR PM	NPP3	WSCH	Sompong Pumpak	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.00	12/23/24 12:00 AM	12/23/24 12:00 AM	S	Y					RTNPP3002	MT00042
4462P001 FLUDDIZING AIR FAN	NPP3	WSCH	Sompong Pumpak	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.00	12/23/24 12:00 AM	12/23/24 12:00 AM	S	Y					RTNPP3002	MT00042
4462P002 SECONDARY AIR FAN	NPP3	WSCH	Sompong Pumpak	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.00	12/23/24 12:00 AM	12/23/24 12:00 AM	S	Y					RTNPP3002	MT00042
4462P003 INDUCED DRAFT FAN	NPP3	WSCH	Sompong Pumpak	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.00	12/23/24 12:00 AM	12/23/24 12:00 AM	S	Y					RTNPP3002	MT00042
4351E001 MOTOR COOLING FAN 1	NPP3	WSCH	Sompong Pumpak	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.00	12/23/24 12:00 AM	12/23/24 12:00 AM	S	Y					RTNPP3002	MT00042
4351E002 MOTOR COOLING FAN 2	NPP3	WSCH	Sompong Pumpak	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.00	12/23/24 12:00 AM	12/23/24 12:00 AM	S	Y					RTNPP3002	MT00042
4351P001 MOTOR MAIN COOLING PUMP 1	NPP3	WSCH	Sompong Pumpak	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.00	12/23/24 12:00 AM	12/23/24 12:00 AM	S	Y					RTNPP3002	MT00042
4351P004 MOTOR MAIN COOLING PUMP 2	NPP3	WSCH	Sompong Pumpak	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.00	12/23/24 12:00 AM	12/23/24 12:00 AM	S	Y					RTNPP3002	MT00042
4351U11 AUXILIARY OIL PUMP	NPP3	WSCH	Sompong Pumpak	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.00	12/23/24 12:00 AM	12/23/24 12:00 AM	S	Y					RTNPP3002	MT00042
4462P002 FEED WATER PUMP 1	NPP3	WSCH	Sompong Pumpak	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.00	12/23/24 12:00 AM	12/23/24 12:00 AM	S	Y					RTNPP3002	MT00042
4462P003 FEED WATER PUMP 2	NPP3	WSCH	Sompong Pumpak	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.00	12/23/24 12:00 AM	12/23/24 12:00 AM	S	Y					RTNPP3002	MT00042
2 MONTHS - PM ROUTE FOR REGASATE MOTOR (AIR COMPRESSOR & MAKE UP PUMP), PM) (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	2.00	12/19/24 12:00 AM	12/19/24 2:00 AM	S	Y					PLB076	PLB076
2 MONTHS - PM ROUTE FOR REFILL LUBRICANT MOTOR (pwnr BOILER 4W1), PM) (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.40	12/19/24 12:00 AM	12/19/24 1:39 AM	S	Y					PLB077	PLB077
2 WEEKS - PM REFILL LUBRICANT (OIL) MED (SAND AND FAN 5PS), (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	2.00	12/19/24 12:00 AM	12/19/24 2:00 AM	S	Y					ECB021	ECB006
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING GENERATOR, RPM (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/25/24 12:00 AM	12/25/24 1:00 AM	S	Y					ECB025	ECB006
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING CABLE ROOM FL3.2(vInfauma STORE ROOM, PM) - BOILER (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.30	12/25/24 12:00 AM	12/25/24 1:30 AM	S	Y					ECB029	ECB008
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING CABLE ROOM FL3.2(vInfauma STORE ROOM, PM) - COOLING TOWN (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/25/24 12:00 AM	12/25/24 1:00 AM	S	Y					ECB033	ECB009
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING CABLE ROOM FL 1(vInfauma ABS, CHILLER, PM) - TURBINE (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/25/24 12:00 AM	12/25/24 1:00 AM	S	Y					ECB037	ECB010
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING TRANSFORMER TH 5 TO MCC LOCAL ROOM (vInfauma, PM) (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/25/24 12:00 AM	12/25/24 1:00 AM	S	Y					ECB041	ECB011
MONTHLY - ROUTE CABLE AND WIRING TRANSFORMER 14 S1 TO LOCAL DRUM DRYER, PM) (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.30	12/25/24 12:00 AM	12/25/24 12:30 AM	S	Y					ECB045	ECB012
Monthly PM for motor sand silo (vInfauma, PM) (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	31.00	12/24/24 12:00 AM	12/25/24 7:00 AM	S	Y					LP40001E	4P00043E
Monthly PM Inspection for motor sand elevator	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	31.00	12/24/24 12:00 AM	12/25/24 7:00 AM	S	Y					LP40001E	4P00043E
Monthly PM Inspection for motor rasper exp 2	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	31.00	12/24/24 12:00 AM	12/25/24 7:00 AM	S	Y					LP40001E	4P00043E
Monthly PM Inspection for motor rasper exp 3	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	31.00	12/24/24 12:00 AM	12/25/24 7:00 AM	S	Y					LP40001E	4P00043E
Monthly PM Inspection for motor rasper exp 5	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	31.00	12/24/24 12:00 AM	12/25/24 7:00 AM	S	Y					LP40001E	4P00043E
WEEKLY - PM FOR GEAR BOX (PM)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/21/24 12:00 AM	12/21/24 1:00 AM	S	Y					EN429	EN429
MONTHLY - PM FOR EMERGENCY OIL PUMP (PM)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.45	12/19/24 12:00 AM	12/19/24 12:45 AM	S	Y					ETR072	ETR072
monthly inspection Condensate blowdown # 2 boiler	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	31.00	12/24/24 12:00 AM	12/25/24 7:00 AM	S	Y					LP40001E	4P00043E
2 MONTHS - PM FOR MOTOR PUMP 1(vInfauma, PM) (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/21/24 12:00 AM	12/21/24 1:00 AM	S	Y					EN429	EN429
2 MONTHS - PM FOR MOTOR PUMP 2(vInfauma, PM) (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/21/24 12:00 AM	12/21/24 1:00 AM	S	Y					EN429	EN429
MONTHLY - PM FOR TRANSFORMER ES2 (E)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/21/24 12:00 AM	12/21/24 1:00 AM	S	Y					ETR072	ETR072
MONTHLY - PM FOR TRANSFORMER ES2 (E)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	1.00	12/21/24 12:00 AM	12/21/24 1:00 AM	S	Y					ETR072	ETR072
WEEKLY - PM ROUTE FOR O2 ANALYZER FUEL GAS, 4HN (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.15	12/25/24 12:00 AM	12/25/24 12:15 AM	S	Y					PA0001	PA0001
MONTHLY - PM FOR COARSE MATERIAL DRAG CONVEYOR (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.21	12/25/24 12:00 AM	12/25/24 12:21 AM	S	Y					PC029	PC070
2 WEEKS - PM FOR FUEL DRAG CONVEYOR 1 LEFT WALL (PO)	NPP3	WSCH	Chadach Poughnham	PM	MAXAMIN	NORMAL	0.16										



ภาคผนวก ข-8

เอกสารแจ้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๖๖๖ ๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ กรกฎาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ ๓ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๘๙๗ ลงรับวันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของ
บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ ๓ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๔๑๒๐๐๑๒๕๓๙๙ (๓-๘๘(๒)-๑/๓๙ นช)
ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำอุตสาหกรรม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๔/๑ หมู่ที่ ๓ ตำบลเขาหินซ้อน
อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา โทรศัพท์ ๐๘ ๕๘๓๕ ๐๘๗๘ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๗๐
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายกรกช ยมกาล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๒๓-๕๕-๐๐๔๓๙		✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒				✓	
๓				✓	
๔				✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๗๔๐๙ ลงวันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





กรมโรงงานอุตสาหกรรม

๗๕/๖ ถนนพหลโยธินที่ ๖ เขตราชเทวี

กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

ที่อก ๐๓๑๓/ ๖๖๖ ๙

ชำระค่าฝากส่งเป็นรายเดือน
ใบอนุญาตที่ ๑/๒๕๕๑
ปณ. กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จดหมายลงทะเบียน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

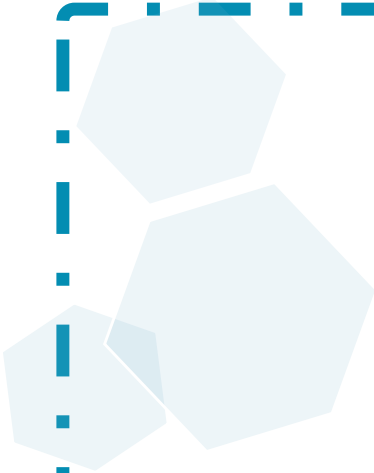
บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ ๓ จำกัด

เลขที่ ๙๔/๑ หมู่ที่ ๓

ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอมโนรมสารคาม

จังหวัดฉะเชิงเทรา





ภาคผนวก ข-9

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยิน



รายงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บททวนประจำปี 2567

บริษัท เนชั่นแนล ฟาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด

ที่มาและความสำคัญ

นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

หน้าที่ของผู้รับผิดชอบในการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

Noise monitoring

- a. การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียงดัง
- b. การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง
- c. การประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้าง

Hearing monitoring

- a. การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียงดัง
- b. การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง

การจัดทำและติดตามผังแสดงระดับเสียง

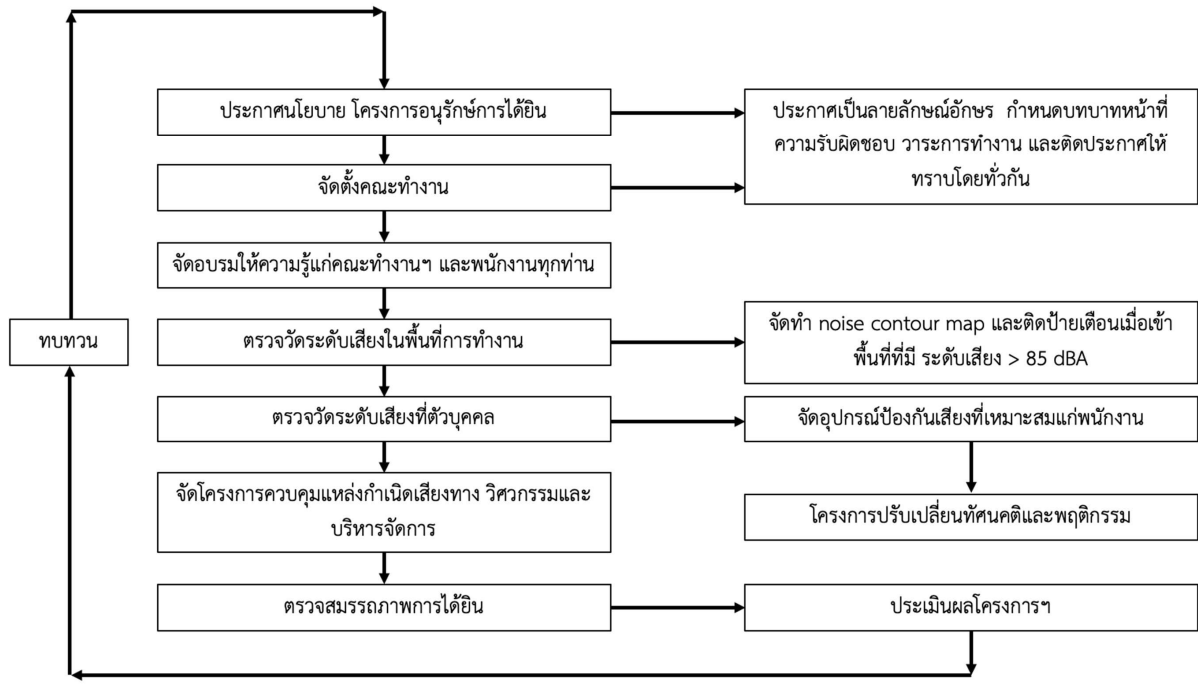
การอบรมให้ความรู้

การประเมินและบททวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ที่มาและความสำคัญ

ในปัจจุบันผู้ปฏิบัติงานมีความจำเป็นต้องสัมผัสกับสิ่งแวดล้อมที่ไม่เหมาะสม ในการทำงาน เช่น เสียง แสง ความร้อน ความไม่ปลอดภัยจากการใช้เครื่องมือ เครื่องจักร สารเคมี และ อุบัติเหตุ เป็นต้น ซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บจากการทำงาน รวมทั้งโรคจากการประกอบอาชีพ การปฏิบัติงานในที่ที่มีเสียงดังติดต่อกันเป็นระยะเวลาดต่อกันหลายปี อาจส่งผลกระทบต่อสมรรถภาพการได้ยิน ของผู้ปฏิบัติงานทำให้เกิดการเสื่อมของประสาทหูจนทำให้สูญเสียการได้ยินจากเสียง (noise-induced hearing loss) การสำรวจในปี ค.ศ. 1990 ของประเทศสหรัฐอเมริกา พบว่ามีประชากรวัยแรงงานกว่า 30 ล้านคนที่สัมผัสกับเสียงดังที่เป็นอันตรายจากการทำงาน และมีแรงงานประมาณ 9 ล้านคนที่เสี่ยงต่อการ สูญเสียการได้ยิน จากการรายงานสภาวะสุขภาพของประชาชน ปี ค.ศ. 2000 ของประเทศอังกฤษ พบว่า อุบัติการณ์การเกิดการสูญเสียการได้ยินจากเสียงจัดเป็น 1 ใน 10 อันดับแรกของโรคจากการประกอบอาชีพ ที่พบมากที่สุด ในปี ค.ศ. 2004 ประเทศสหรัฐอเมริกาได้ทำการสำรวจแรงงานจำนวน 140,554 คน พบว่ามี แรงงาน ร้อยละ 27.6 สูญเสียการได้ยิน และการประมาณการในแรงงาน 60 ล้านคนของประเทศญี่ปุ่น พบว่า มีประชากรวัยแรงงานถึง 2 ล้านคนที่มีการสูญเสียการได้ยิน สำหรับประเทศไทยจากรายงาน สถานการณ์การเกิดการสูญเสียการได้ยินจากเสียง ในประเทศไทย ปี พ.ศ. 2546 พบว่า มีแรงงานกว่า 116,462 คน มี โอกาสเสี่ยงต่อการเกิดการสูญเสียการได้ยินจากเสียง จากการสำรวจสถานการณ์และแนวโน้มปัญหาอาชีวอนามัยในปี พ.ศ. 2526-2536 ของกองอาชีวอนามัย กระทรวงสาธารณสุข ได้ทำการตรวจการได้ยินในสถาน ประกอบการกลุ่มเสียง 9 ประเภท จำนวน 14 แห่ง รวม 1,191 คน พบผู้สมรรถภาพการได้ยินผิดปกติที่ ความถี่สูง ร้อยละ 45.5 ผู้ติงเล็กน้อย ร้อยละ 42.0 ผู้ติงปานกลาง ร้อยละ 8.1 และผู้ติงมาก ร้อยละ 3.9 และในปี พ.ศ. 2540 ได้ทำการศึกษาการสูญเสียการได้ยินในคนงานอุตสาหกรรมสิ่งทอ จำนวน 34 แห่ง รวม 853 คน พบว่ามีการสูญเสียการได้ยินถึง ร้อยละ 57.2 นอกจากนี้ได้มีการสำรวจในกลุ่มอาชีพต่างๆมา โดยตลอดจนถึงปัจจุบัน เช่น คนงานในกลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ โรงงานอุตสาหกรรมเซรามิก จักรวรรดิสงขลา พบว่ามีการสูญเสียการได้ยินร้อยละ 30.6 โรงงานผลิตกระสุนปืนกรมสรรพาวุธพบว่าการสูญเสียการได้ยิน ร้อยละ 80 นักบินกองทัพอากาศไทยพบว่าการสูญเสียการได้ยิน ร้อยละ 36.20 คนงานที่ปฏิบัติงานในสายการผลิตของโรงงานผลิตกระป๋องขนาดใหญ่พบว่ามีการสูญเสียการได้ยิน ร้อยละ 21.0 ช่างสถานประกอบการซ่อมเครื่องยนต์พบว่าการสูญเสียการได้ยินร้อยละ 57.8 และช่างเคาะพื้นสีรถยนต์พบว่าการ สูญเสียการได้ยิน ร้อยละ 77.3 กลุ่มพนักงานที่สัมผัสเสียงร่วมกับสารละลายอินทรีย์พบว่ามีการสูญเสียการได้ยิน ร้อยละ 38.63 ในพนักงานโรงโม่หินแห่งหนึ่ง พบว่า มีความชุกของการเกิดประสาทหูเสื่อมร้อยละ 30 โดยพนักงานที่สัมผัสเสียงเกิน 85 dBA ตลอดระยะเวลาการทำงานคิดเป็น ร้อยละ 22 และสัมผัสเสียง กระแทกสุญสุดคือ 147.20 dBpeak อย่างไรก็ตามไม่พบว่ามีระดับเสียงเฉลี่ยตลอด 8 ชั่วโมงการทำงานและเสียงกระแทกสูงเกินค่ามาตรฐานในงานทันตกรรมและการสูญเสียการได้ยินของผู้ที่ทำงานเกี่ยวกับทันตกรรม ไม่พบว่ามีแตกต่างจากกลุ่มควบคุมอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ อย่างไรก็ตามในผู้สอนของวิทยาลัยอาชีวศึกษาที่มี แผนกช่าง พบว่ามีการสัมผัสเสียงดังมากกว่า



รูปที่ 1 แนวทางในการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

85 dBA ร้อยละ 21.1 และเสียงกระแทกสูงกว่า 140 dBC ร้อย ละ 6.2 ดังนั้นสามารถสรุปได้ว่าอุบัติการณ์ของการเกิดการสูญเสียการได้ยินจากเสียงยังคงมีปรากฏให้เห็นใน ทุกๆปีและในทุกอาชีพที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังทั้งในการทำงาน โรงงานอุตสาหกรรมที่มีการใช้เครื่องจักรเป็นจำนวนมากและมีการกระทบกระเทือนทำให้มีเสียงดัง เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ซึ่งผู้ปฏิบัติงานในโรงงานเหล่านี้ จะต้องสัมผัสกับเสียงดังติดต่อกันเป็นระยะ เวลานานทำให้มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน ประกอบกับถ้าบุคคลเหล่านี้มีปัญหาด้านพฤติกรรมสุขภาพ คือ ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง ก็ยังเพิ่มความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินเพิ่มมากขึ้นไปอีก ซึ่งตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดการอนุรักษ์การได้ยินในสถาน ประกอบการ อย่งไรก็ตาม 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป ต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถาน ประกอบการ ประกอบการ อย่งไรก็ตาม ยังไม่มีการกำหนดจำนวนครั้งของเสียงกระแทกที่ใหม่ใดในโรงงานอุตสาหกรรม รวมทั้งการป้องกันภาวะหูเสื่อมไม่เชิงการปรับเปลี่ยนพฤติกรรม เช่น การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ซึ่งเป็นลักษณะพฤติกรรมส่วนบุคคล การขาดความตระหนักในเรื่องอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากเสียงดัง การขาด ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโรคที่เกิดจากการได้รับเสียงดังเป็นระยะเวลานาน รวมถึงขาดความตระหนักถึง ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงที่ถูกต้อง ซึ่งผู้ที่มีบทบาทในการผลักดันให้โครงการฯ นี้เกิดขึ้นและประสบความสำเร็จ คือผู้บริหาร และที่ขาดไม่ได้คือพนักงานทุกคนที่ร่วมกันปฏิบัติตาม ข้อกำหนดและช่วยกันทำให้โครงการฯ นี้ยั่งยืนต่อไปโดยให้หลักการของการสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยขึ้น ในองค์กรและการปรับเปลี่ยนพฤติกรรม

โครงการอนุรักษ์การได้ยินเป็นกิจกรรมหนึ่งที่ประกาศโดยกระทรวงแรงงานเพื่อใช้เป็นแนวทางในการ ลดโรคประสาหูเสื่อมให้แกพนักงานในสถานประกอบการ โดยการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประกอบด้วยการจัดตั้งคณะทำงานภายในสถานประกอบการ เพื่อกำกับและติดตามการดำเนินโครงการ อนุรักษ์การได้ยิน การจัดทำ noise contour map และติดป้ายเตือนเมื่อเข้าพื้นที่ที่มี ระดับเสียง > 85 dBA การตรวจวัดระดับเสียงดังในการ ทำงาน แบ่งออกเป็น การตรวจวัดระดับเสียงในพื้น ที่การทำงานและการตรวจวัดระดับเสียงที่ตัวบุคคล การ ควบคุมแหล่งกำเนิดเสียงทางวิศวกรรม การลดการสัมผัสเสียงด้วยวิธีบริหารจัดการ การตรวจสอบรรถภาพ การได้ยิน การแจกอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังที่สามารถลดเสียงดังลงให้อยู่ในระดับมาตรฐานที่ยอมให้พนักงาน สัมผัสได้ และการประเมินผลโครงการ เป็นต้น ดังแสดงในรูปที่ 1

คำมาตรฐานการสัมผัสเสียงดัง

Occupational Safety and Health (OSHA) ได้กำหนดค่าขีดจำกัดการสัมผัสทางอาชีวอนามัย หรือ permissible exposure limit: PEL ไว้ 2 กรณีคือ

- กรณีจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing conservation program)
 - ค่าเฉลี่ยตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมงการทำงาน (TLV-TWA) = 85 dBA
 - ระดับเสียงกระแทก (Lpeak) = 120 dB
- กรณีดำเนินการเพื่อการบริหารจัดการและควบคุมด้านวิศวกรรม (Administrative and engineering control)
 - ค่าเฉลี่ยตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมงการทำงาน (TLV-TWA) = 90 dBA
 - ระดับเสียงกระแทก (Lpeak) = 140 dB

อย่างไรก็ตามกฎหมายของกระทรวงแรงงาน เรื่องการกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 เกี่ยวกับการระดับเสียงเฉลี่ย (LAeq) ตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงไว้ ดังนี้

ตารางที่ 1 ระดับเสียงเฉลี่ย (LAeq) ตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง

ชั่วโมงการทำงาน	ระดับเสียงที่ยอมให้สัมผัสได้ (dBA)
12	87
8	90
6	92
4	95
2	97
1	100
1.5	102
1	105
30 นาที	110
15 นาทีหรือน้อยกว่า	115

หรือ * หากไม่มีค่าในตารางให้ใช้สูตรคำนวณเพื่อหาระยะเวลาที่สามารถทำงานในพื้นที่ดังกล่าวได้ จากสูตร $T_{ชั่วโมง} = \frac{8}{2(L-90)/5}$

เมื่อ $T_{ชั่วโมง}$ หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)
 L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ) [ได้เฉพาะทัศนียมออก(ถ้ามี)]
โดยระดับเสียงดังกระแทกต้องไม่เกิน 140 dBA และหากในสภาวะการทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบ

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (ต่อ)

จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 8 จุด บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด (โรงไฟฟ้า 4) เมื่อวันที่ 2 สิงหาคม 2567 พบว่า บริเวณที่ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 5 จุด มีค่าระดับเสียงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และส่วนที่เหลืออีก 3 จุด มีค่าระดับเสียงไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โดยมีผลการตรวจวัดฯ แสดงดังตารางที่ 3

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง โรงไฟฟ้า 4

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของลูกจ้าง	ระยะเวลาปฏิบัติ งานของ พนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน	ผลการตรวจวัดระดับ ความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน1/ (เป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)
					ความดัง เสียง (dBA)	ระยะเวลา ตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)		
1	Boiler ชั้น 1	คุณน้ำผึ้ง	8	Boiler ชั้น 1	81.0	8	81	เป็นไปตามเกณฑ์
2	Boiler ชั้น 2	คุณพิชาพัฒน์	8	Boiler ชั้น 2	90.4	8	90	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
3	Boiler ชั้น 3	คุณเชาวลิต	8	Boiler ชั้น 3	83.2	8	83	เป็นไปตามเกณฑ์
4	Turbine ชั้น1 & Air compressor	คุณธนกร	8	Turbine ชั้น1 & Air compressor	91.7	8	91	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
5	Turbine ชั้น 2	คุณกานทุพงศ์	8	Turbine ชั้น 2	87.5	8	87	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
6	Control room ชั้น 3	คุณชัยเดช	8	Control room ชั้น 3	65.1	8	65	เป็นไปตามเกณฑ์
7	Chipper 1 Drum chipper	คุณภาคิน	8	Chipper 1 Drum chipper	68.5	8	68	เป็นไปตามเกณฑ์
8	Drum dryer	คุณทินกร	8	Drum dryer	78.7	8	78	เป็นไปตามเกณฑ์

การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียงดัง

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง

จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 6 จุด บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด (โรงไฟฟ้า 3) เมื่อวันที่ 2-3 สิงหาคม 2567 พบว่า บริเวณที่ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 3 จุด มีค่าระดับเสียงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และส่วนที่เหลืออีก 3 จุด มีค่าระดับเสียงไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โดยมีผลการตรวจวัดฯ แสดงดังตารางที่ 2

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง โรงไฟฟ้า 3

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของลูกจ้าง	ระยะเวลาปฏิบัติ งานของ พนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน	ผลการตรวจวัดระดับ ความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน1/ (เป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)
					ความดัง เสียง (dBA)	ระยะเวลา ตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)		
1	Boiler ชั้น 1	คุณนุ	8	Boiler ชั้น 1	89.9	8	89	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
2	Boiler ชั้น 2	คุณปรการ	8	Boiler ชั้น 2	83.6	8	83	เป็นไปตามเกณฑ์
3	Boiler ชั้น 3	คุณกวนาท	8	Boiler ชั้น 3	84.1	8	84	เป็นไปตามเกณฑ์
4	Turbine ชั้น 1	คุณนันทวัฒน์	8	Turbine ชั้น 1	87.4	8	87	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
5	Turbine ชั้น 2	คุณอนุพล	8	Turbine ชั้น 2	90.4	8	90	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
6	Control Room	คุณอิสรา	8	Control Room	72.8	8	72	เป็นไปตามเกณฑ์

การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง

ค่า TWA ที่ตรวจวัดได้ [ได้เฉพาะชนิดนมออก(ถ้ามี)] นำมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์ มาตรฐานความปลอดภัย
ในการทำงาน

จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 6 จุด บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ เพลนท์ 3 จำกัด
(โรงไฟฟ้า 3)

ตารางที่ 4 การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง โรงไฟฟ้า 3

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง	พื้นที่ทำงาน	ระดับเสียง (L) เดซิเบล	เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)
1	Boiler ชั้น 1	89.9	Boiler ชั้น 1	89	9.2
2	Boiler ชั้น 2	83.6	Boiler ชั้น 2	83	21.11
3	Boiler ชั้น 3	84.1	Boiler ชั้น 3	84	18.38
4	Turbine ชั้น 1	87.4	Turbine ชั้น 1	87	12.13
5	Turbine ชั้น 2	90.4	Turbine ชั้น 2	90	8
6	Control Room	72.8	Control Room	72	97.01

จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 7 จุด บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ เพลนท์ 3 จำกัด
(โรงไฟฟ้า 4)

ตารางที่ 5 การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง โรงไฟฟ้า 4

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง	พื้นที่ทำงาน	ระดับเสียง (L) เดซิเบล	เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)
1	Boiler ชั้น 1	81.0	Boiler ชั้น 1	81	27.86
2	Boiler ชั้น 2	90.4	Boiler ชั้น 2	90	8
3	Boiler ชั้น 3	83.2	Boiler ชั้น 3	83	21.11
4	Turbine ชั้น 1 & Air compressor	91.7	Turbine ชั้น 1 & Air compressor	91	6.94
5	Turbine ชั้น 2	87.5	Turbine ชั้น 2	87	12
6	Control room ชั้น 3	65.1	Control room ชั้น 3	65	256
7	Chipper 1 Drum chipper	68.5	Chipper 1 Drum chipper	68	168.9
8	Drum dryer	78.7	Drum dryer	78	42.2

การประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้าง

การคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยที่ลูกจ้างได้รับตลอดเวลาการทำงาน หรือตลอด 8 ชั่วโมง ด้วยสูตรดังต่อไปนี้

$$D = [C1 / T1 + C2 / T2 + ... + Cn / Tn] \times 100 \dots\dots\dots(1)$$

- โดย D = ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ มีหน่วยเป็นร้อยละ (% Dose)
- C_n = ระยะเวลาที่สัมผัสเสียง ณ พื้นที่ n หรือที่ระดับเสียงหนึ่ง ๆ
- T_n = ระยะเวลาที่อนุญาตให้สัมผัสเสียง ณ พื้นที่ n หรือที่ระดับเสียงนั้น ๆ

จากนั้นคำนวณหาระดับเสียงดังเฉลี่ย (TWA) ที่คนงานสัมผัสตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (อาจจะ 7, 8, 12 ชั่วโมง หรืออื่น ๆ) เป็นระดับเสียงเฉลี่ยในเวลา 8 ชั่วโมง ในหน่วย dBA จาก ค่า D โดยใช้การคำนวณจากสูตร.... (2)

$$TWA_{8\text{ ชั่วโมง}} = 16.61 \log_{10} (D/100) + 90 \dots\dots\dots(2)$$

ค่า TWA 8 ชั่วโมง ที่คำนวณได้ เป็นการแปลงปริมาณเสียงสะสมให้เป็นค่าเฉลี่ยระดับ ความดังของเสียงในเวลา 8 ชั่วโมง ดังนั้น ค่า TWA 8 ชั่วโมง ที่คำนวณได้ต้องไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ

ประเมินการสัมผัสเสียงดัง จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 6 จุด บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ เพลนท์ 3 จำกัด (โรงไฟฟ้า 3)

ตารางที่ 6 ประเมินการสัมผัสเสียงดัง โรงไฟฟ้า 3

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียง (L) เดซิเบล	เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)	ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (% Dose)	ระดับเสียงดังเฉลี่ย (TWA)
1	Boiler ชั้น 1	89	9.2	89.96	89.24
2	Boiler ชั้น 2	83	21.11	37.9	83
3	Boiler ชั้น 3	84	18.38	43.53	84
4	Turbine ชั้น 1	87	12.13	65.95	86.99
5	Turbine ชั้น 2	90	8	100	90
6	Control Room	72	97.01	8.25	72

จากการสรุปได้ว่า พื้นที่การทำงานที่ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดแปดชั่วโมงที่ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับเกิน 85 dBA ได้แก่ Boiler ชั้น 1, Turbine ชั้น 1 และ Turbine ชั้น 2 จำนวน 3 จุด ดังนั้นพื้นที่ดังกล่าวต้องดำเนินการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing conservation program) ค่าเฉลี่ยตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมงการทำงาน (TLV-TWA) = 85 dBA

ประเมินการสัมผัสเสียงดัง จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 7 จุด บริษัท เนชั่นเนลเพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด (โรงไฟฟ้า 4)

ตารางที่ 7 ประเมินการสัมผัสเสียงดัง โรงไฟฟ้า 4

ลำดับ	บริเวณที่ทำ การตรวจวัด	ระดับเสียง (L) เดซิเบล	เวลาการทำงานที่ยอม ให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)	ปริมาณเสียงสะสมที่ ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (% Dose)	ระดับเสียงดังเฉลี่ย (TWA)
1	Boiler ชั้น 1	81	27.86	28.7	80.9
2	Boiler ชั้น 2	90	8	100	90
3	Boiler ชั้น 3	83	21.11	37.9	83
4	Turbine ชั้น1 & Air compressor	91	6.94	115.3	91.03
5	Turbine ชั้น 2	87	12	66.7	87.1
6	Control room ชั้น 3	65	256	3.125	64.9
7	Chipper 1 Drum chipper	68	168.9	4.7	67.9
8	Drum dryer	78	42.2	18.9	77.9

จากการร่างสรุปได้ว่า พื้นที่การทำงานที่ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดแปดชั่วโมงที่ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับเกิน 85 dBA ได้แก่ Boiler ชั้น 2, Turbine ชั้น 1 & Air compressor และ Turbine ชั้น 2 จำนวน 3 จุด ดังนั้นพื้นที่ดังกล่าวต้องดำเนินการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing conservation program) ค่าเฉลี่ยตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมงในการทำงาน (TLV-TWA) = 85 dBA

Hearing monitoring

การควบคุมเสียง

แนวทางในการควบคุมเสียงดัง จากผลการตรวจวัดเสียง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดแปดชั่วโมงที่ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับเกิน 85 dBA โดยมี แนวทางในการควบคุม 3 ส่วน ได้แก่ ควบคุมที่แหล่งกำเนิดเสียงโดยตรง (Source) ควบคุมที่ทางผ่านของเสียง (Path) และการควบคุมที่ผู้รับเสียง (Receive) ตามลำดับ

แนวทางควบคุมเสียงดังที่เลือกนำมาใช้ จากการศึกษาการควบคุมโดยแนวทางทั้ง 3 ส่วนแล้ว พบว่าวิธีการควบคุมเสียงดัง ที่เหมาะสมที่สุดคือ ควบคุมที่ผู้รับเสียง โดยให้พนักงานในพื้นที่ สวมใส่ Ear plugs หรือ Ear muffs เมื่อต้องเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ สามารถคำนวณโดยใช้ค่า Noise Reduction Rating (NRR) ที่ระบุไว้บนผลิตภัณฑ์กับค่าตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยใช้สูตรคำนวณ (ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561) ดังนี้

การคำนวณโดยใช้ค่า Noise Reduction Rating (NRR) ที่ระบุไว้บนผลิตภัณฑ์กับค่าตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยใช้สูตรคำนวณ

Protected dBA = Sound Level dBA – [NRR adj]– 7]

Protected dBA หมายถึง ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ในสเกล (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level dBC หมายถึง ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงในสเกลซี (Scale C) หรือ เดซิเบลซี

Sound Level dBA หมายถึง ที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR_{adj} หมายถึง ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยกำหนดให้มีการปรับค่าตามลักษณะและชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ดังนี้

กรณีเป็นที่ครอบหูลดเสียง ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง ที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

กรณีเป็นลักษณะเสียงชนิดโหม ให้รับลดเสียงลงร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง ที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

กรณีเป็นลักษณะเสียงชนิดอื่น ให้รับลดเสียงลงร้อยละ 70 ของค่าการลดเสียง ที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

การคำนวณโดยใช้ค่า Single Number Rating (SNR) ที่ระบุไว้บนผลิตภัณฑ์กับค่าตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยใช้สูตรคำนวณดังนี้

$$L'_{AX} = (L_C - SNR_x) + 4$$

L'_{AX} หมายถึง ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ในสเกล (Scale A) หรือ เดซเบล

L_C หมายถึง ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงในสเกลซี (Scale C) หรือ เดซเบลซี

SNR_x หมายถึง ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลาก/ผลิตภัณฑ์ของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

การควบคุมเสียงโดยการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 3 จุด บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด (โรงไฟฟ้า 3)

ตารางที่ 8 การควบคุมเสียงโดยการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โรงไฟฟ้า 3

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงดังเฉลี่ย (TWA)	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	SNR/NRR	Protected dBA/ L'_{AX}
1	Boiler ชั้น 1	89	Ear plugs/Ear Muffs	32 dB/27 dB	69/61
2	Turbine ชั้น 1	87	Ear plugs/Ear Muffs	32 dB/27 dB	67/59
3	Turbine ชั้น 2	90	Ear plugs/Ear Muffs	32 dB/27 dB	70/62

ดังนั้น ระดับเสียงที่สัมผัสในหู เมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน สามารถลดระดับเสียงที่ ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงไม่เกิน 85 dBA ได้

การควบคุมเสียงโดยการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 4 จุด บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด (โรงไฟฟ้า 4)

ตารางที่ 9 การควบคุมเสียงโดยการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โรงไฟฟ้า 3

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงดังเฉลี่ย (TWA)	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	SNR/NRR	Protected dBA/ L 'Axx
1	Boiler ชั้น 2	90	Ear plugs/Ear Muffs	32 dB/27 dB	70/62
2	Turbine ชั้น 1 & Air compressor	91.03	Ear plugs/Ear Muffs	32 dB/27 dB	71/63
3	Turbine ชั้น 2	87.1	Ear plugs/Ear Muffs	32 dB/27 dB	67/59

ดังนั้น ระดับเสียงที่สัมผัสในหุ เมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน สามารถลดระดับเสียงที่ ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงไม่เกิน 85 dBA ได้

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal protective equipment)

ทางบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด เลือกใช้ ดังนี้

- 1) E-A-RTM UltraFit TM Earplugs
- 2) OPTIME 105 (H10P3E) Earmuffs

การควบคุมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal protective equipment)

ทางบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด มีมาตรการในการกำกับ ดูแลการใช้ ดังนี้

- 1) บันทึกการเบิก-จ่ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal protective equipment)
- 2) 3M™ E-A-Rfit™ Dual-Ear Validation System 393-1100 เครื่องทดสอบความกระชับของ

การใส่อุปกรณ์ลดเสียง

- 3) สร้างความตระหนักเรื่องอันตรายจากเสียงดัง

กำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาเรื่องเสียง

1) ความรุนแรงถึงขั้นอันตราย

- การเลือกใช้เครื่องรื้อที่ออกแบบมาเป็นพิเศษซึ่งทำงานได้โดยไม่ส่งเสียงดังเกินมาตรฐาน
- การออกแบบเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือเครื่องมือต่างๆ ที่ช่วยลดเสียง
- ตรวจสอบกระบวนการผลิตอย่างละเอียด ว่ามีขั้นตอนใดที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เพื่อที่จะทำการแก้ไขหรือหาวิธีการอื่นทดแทนในขั้นตอนการผลิตนั้นๆ ให้เสียงลดลง
- หาวิธีป้องกันเสียงกับดัดล้อมเพิ่ม หรือออกแบบห้องเก็บเสียงในโรงงานให้ได้มาตรฐาน
- ตรวจสอบตำแหน่งของเครื่องจักรให้อยู่ในที่ที่มีผนัง และตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องเพื่อป้องกันการสั่นสะเทือนของเครื่องจักร
- การบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานอย่างสม่ำเสมอ

2) ระยะเวลาหลังกำเนิดเสียง ห่างมากด้น้อย ห่างน้อยดังมาก

- การจัดทำตำแหน่งของเครื่องจักรหรือแหล่งกำเนิดเสียงให้ห่างจากผู้รับเสียงมากที่สุด
- จัดทำห้องเก็บเสียงในโรงงานหรือกำแพงกัน
- ปลูกดั้นไม้กันดินที่มีใบดกขึ้นปกคลุม ก็จะช่วยลดระดับของเสียงได้

3) ใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง เน้าระวัง

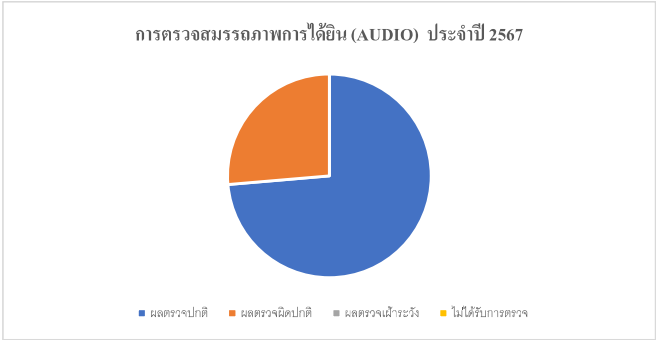
- กำหนดให้พนักงานสวมใส่ ปลั๊กอุดหู ลดเสียง เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียง เกิน 85 เดซิเบล
- หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน พบว่าพนักงานสูญเสียได้ยินตั้งแต่ 15 เดซิเบลขึ้นไปให้ความถี่ใดความถี่หนึ่ง ให้มีการเปลี่ยนงาน หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างผู้ปฏิบัติงานด้วยกัน เพื่อให้ระดับเสียงที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่า 85 เดซิเบล
- บริเวณการทำงานที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนผู้ปฏิบัติงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังตลอดระยะเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง

การเฝ้าระวังการได้ยิน

ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (AUDIO) ประจำปี 2567

ตารางที่ 10 การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (AUDIO) ประจำปี 2567

ประเภทการตรวจ	จำนวนพนักงาน (ราย)				รวม	หมายเหตุ
	ผลตรวจปกติ	ผลตรวจผิดปกติ	ผลตรวจเฝ้าระวัง	ไม่ได้รับการตรวจ		
การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (AUDIO)	81	29	0	0	110	



จากกราฟการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (AUDIO) ประจำปี 2567 ของพนักงานพบความผิดปกติ 29 คน ดังนั้นจึงต้องมีการตรวจสอบสุขภาพซ้ำในกลุ่มที่มีความผิดปกติ และทบทวนมาตรการการอนุรักษ์การได้ยินเพิ่มเติมหากพบว่าปัจจัยที่ทำให้เกิดความผิดปกติเป็นลักษณะการทำงานของพนักงาน

การจัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง

มีการจัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map), ติดป้ายบอกกระดับเสียงและ เตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง รวมถึง จัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ ใช้อุปกรณ์ลดเสียง (โดยรูปแบบและขนาดให้เป็นไปตามแบบ ท้ายประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561)

บริษัทเนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด (โรงไฟฟ้า 3) จำนวน 3 จุด ได้แก่

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียง (L) เดซิเบลเอ	เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)	ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (% Dose)	ระดับเสียงดังเฉลี่ย (TWA)
1	Boiler ชั้น 1	89	9.2	89.96	89.24
2	Turbine ชั้น 1	87	12.13	65.95	86.99
3	Turbine ชั้น 2	90	8	100	90

บริษัทเนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด (โรงไฟฟ้า 4) จำนวน 4 จุด ได้แก่

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียง (L) เดซิเบลเอ	เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)	ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (% Dose)	ระดับเสียงดังเฉลี่ย (TWA)
1	Boiler ชั้น 2	90	8	100	90
2	Turbine ชั้น 1 & Air compressor	91	6.94	115.3	91.03
3	Turbine ชั้น 2	87	12	66.7	87.1

การอบรมให้ความรู้

ทางแผนกความปลอดภัย มีการจัดฝึกอบรมเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยินให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ จำนวนรวมทั้งสิ้น 84 คน

หลักสูตรอบรม : มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (จัดร่วมกับกิจกรรม SHEQ DAY)

วันที่อบรม : 15 พฤศจิกายน 2567

สถานที่ : ลานกิจกรรม ณ บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ เพลนท์ 3 จำกัด

วิทยากรผู้ให้ความรู้ : นางสาวเจนนิสา เทียนเงิน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

ชี้แจงข้อการอบรมประกอบไปด้วย

- 1) อันตรายของเสียงดัง
- 2) วิธีใช้และการดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 3) ความสำคัญของการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
- 4) ภาพรวมของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 5) พื้นที่เฝ้าระวังการได้ยิน

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 1) สื่อการอบรมหลักสูตรอบรม : มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
- 2) กิจกรรมถาม-ตอบ : มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

จากการอบรม พบว่า พนักงานมีความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน โดยสังเกตจากการร่วมกิจกรรมตอบคำถามของพนักงานเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน พนักงานมีส่วนร่วมและมีความเข้าใจ ภาระหนักถึงพื้นที่เสี่ยงของพื้นที่เสียงดังและวิธีการป้องกันเสียงดัง

การประเมินและพบทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

ผลการดำเนินงานพบว่า

1. พนักงานมีความรู้ความเข้าใจถึงอันตรายที่เกิดขึ้นจากการทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน
2. พนักงานมีความตระหนักถึงความสำคัญในการใช้และดูแลรักษาอุปกรณ์ลดเสียง เพื่อเป็นการป้องกันความเสื่อมสมรรถภาพทางการได้ยินของพนักงาน
3. อุปกรณ์ลดเสียงที่พนักงานใช้งานสามารถลดระดับเสียงที่สัมผัสได้อยู่ ในเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดได้

ข้อเสนอแนะประจำการพบทบทวนการจัดการประจำปี 2567

1. จัดทำป้าย Noise contour ในพื้นที่โรงไฟฟ้า 3 และ 4 เนื่องจาก revise จากผลตรวจประจำปี 2567
2. ปรับปรุงป้ายเตือนอันตราย

เก็บบันทึกข้อมูลและจัดทำเอกสาร

มีการบันทึกข้อมูลและจัดทำเอกสารการดำเนินการเก็บไว้ในสถานประกอบการไม่ต่ำกว่า 5 ปี พร้อมที่จะให้พนักงานตรวจสอบความถูกต้องได้

การพบทบทวนการจัดการ

ให้มีการพบทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการไม่น้อยกว่าปีละหนึ่งครั้ง

การติดตามผล

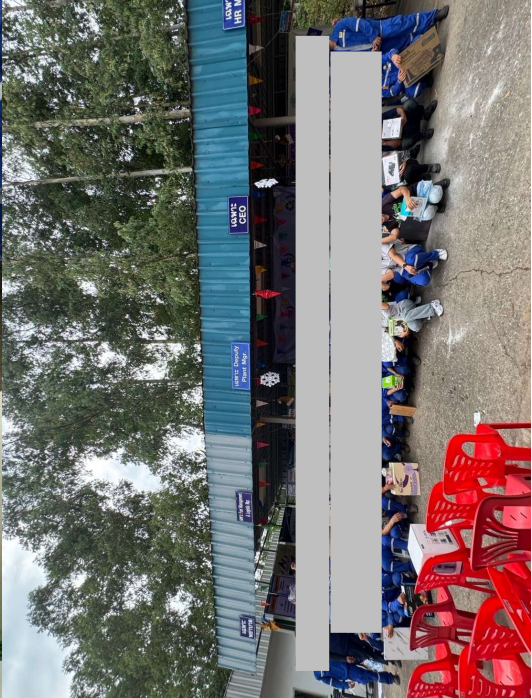
1. ติดตามและประเมินผลเปรียบเทียบค่าการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานด้านเสียง
2. ติดตามผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานในพื้นที่เสี่ยง
3. ติดตามการใช้อุปกรณ์ลดเสียงของพนักงาน

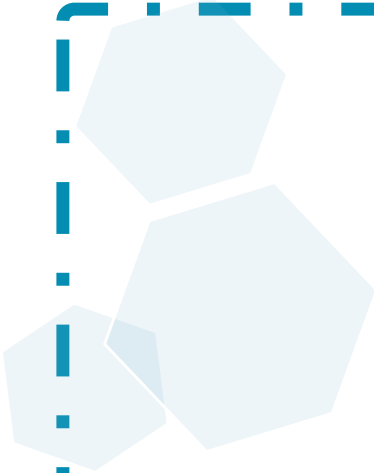
เนชั่นกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
 บริษัท เนชั่น กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ขอเชิญชวนพนักงานทุกคน
 เข้าร่วมกิจกรรม "วันงดสูบบุหรี่โลก" ประจำปี 2565 ในวันที่ 31 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคาร 100 ปี เนชั่นกรุ๊ป
 กิจกรรมประกอบด้วย การแจกซองใส่ยาสูบฟรี การเล่นเกมชิงรางวัล และการแสดงนิทรรศการเกี่ยวกับอันตรายของยาสูบ

เนชั่นกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
 ขอเชิญชวนพนักงานทุกคน
 เข้าร่วมกิจกรรม "วันงดสูบบุหรี่โลก" ประจำปี 2565 ในวันที่ 31 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคาร 100 ปี เนชั่นกรุ๊ป
 กิจกรรมประกอบด้วย การแจกซองใส่ยาสูบฟรี การเล่นเกมชิงรางวัล และการแสดงนิทรรศการเกี่ยวกับอันตรายของยาสูบ

เนชั่นกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
 ขอเชิญชวนพนักงานทุกคน
 เข้าร่วมกิจกรรม "วันงดสูบบุหรี่โลก" ประจำปี 2565 ในวันที่ 31 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคาร 100 ปี เนชั่นกรุ๊ป
 กิจกรรมประกอบด้วย การแจกซองใส่ยาสูบฟรี การเล่นเกมชิงรางวัล และการแสดงนิทรรศการเกี่ยวกับอันตรายของยาสูบ

เนชั่นกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
 ขอเชิญชวนพนักงานทุกคน
 เข้าร่วมกิจกรรม "วันงดสูบบุหรี่โลก" ประจำปี 2565 ในวันที่ 31 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคาร 100 ปี เนชั่นกรุ๊ป
 กิจกรรมประกอบด้วย การแจกซองใส่ยาสูบฟรี การเล่นเกมชิงรางวัล และการแสดงนิทรรศการเกี่ยวกับอันตรายของยาสูบ





ภาคผนวก ข-10

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-12778

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10241200125399

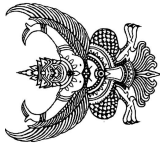
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030199	เศษชีวมวล	0.000	071	10250006425606	
2	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (PB Ash)	4,000.000	083	บริษัท 304 อินดัสเตรียลปาร์ค 2 จำกัด	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน	0.300	049	10200002425514	
4	150110	ภาชนะปนเปื้อนสีหรือน้ำมัน / ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.400	049	10250004625603	
5	150202	ถุงมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	0.300	042	10250004625603	
6	160215	หลอดไฟโซ้แล้ว	0.030	049	10250004625603	
7	160506	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.040	042	10250004625603	
8	170503	ตะกอนดินปนเปื้อนน้ำมัน	0.500	042	10250004625603	
9	170604	จนวนกันความร้อน	5.000	071	10250006425606	
10	170904	วัสดุจากการรีดอลสิ่งก่อสร้าง	5.000	071	10250006425606	
11	190905	เรซินเสื่อมสภาพ	1.000	071	10250006425606	
12	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (PB Ash)	20.000	083	3240600309056	
13	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (PB Ash)	0.000	083	3220100209974	
14	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (PB Ash)	0.000	083	0	
15	030199	เศษชีวมวล	0.000	049	00250100125393	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-12778
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

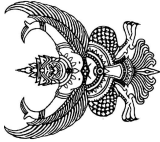
บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10241200125399
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030199	เศษชีวมวล	74.000	071	10250006425606	
2	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (PB Ash)	2,900.000	083	บริษัท 304 อินดัสเตรียลปาร์ค 2 จำกัด	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน	0.300	049	10200002425514	
4	150110	ภาชนะปนเปื้อนสีหรือน้ำมัน / ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.400	049	10250004625603	
5	150202	ถุงมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	0.300	042	10250004625603	
6	160215	หลอดไฟโซ้แล้ว	0.030	049	10250004625603	
7	160506	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.040	042	10250004625603	
8	170503	ตะกอนดินปนเปื้อนน้ำมัน	0.500	042	10250004625603	
9	170604	จนวนกันความร้อน	5.000	071	10250006425606	
10	170904	วัสดุจากการรีดอลสิ่งก่อสร้าง	0.000	071	10250006425606	
11	190905	เรซินเสื่อมสภาพ	1.000	071	10250006425606	
12	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (PB Ash)	30.000	083	3240600309056	
13	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (PB Ash)	20.000	083	3220100209974	
14	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (PB Ash)	0.000	083	0	
15	030199	เศษชีวมวล	0.000	049	00250100125393	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-12778
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10241200125399
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสรหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030199	เศษซีเมนต์	60.572	071	10250006425606	
2	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (PB Ash)	1,800.000	083	บริษัท 304 อินดัสเตเรียลปาร์ค 2 จำกัด	
3	150110	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	0.300	049	10200002425514	
4	150110	เศษซีเมนต์ซีเมนต์ / เศษซีเมนต์ซีเมนต์	0.400	049	10250006425603	
5	150202	เศษซีเมนต์ซีเมนต์ซีเมนต์	0.300	042	10250006425603	
6	160215	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	0.030	049	10250006425603	
7	160506	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	0.040	042	10250006425603	
8	170503	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	0.500	042	10250006425603	
9	170604	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	5.000	071	10250006425606	
10	170904	วัสดุจากการรื้อถอนสิ่งก่อสร้าง	23.000	071	10250006425606	
11	190905	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	1.000	071	10250006425606	
12	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (PB Ash)	20.000	083	3240600309056	
13	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (PB Ash)	20.000	083	3220100209974	
14	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (PB Ash)	0.000	083	0	
15	030199	เศษซีเมนต์	0.000	049	00250100125393	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2567 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-12778

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10241200125399

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

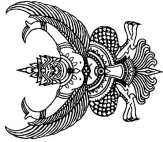
ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสรหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030199	เศษซีเมนต์	20.000	071	10250006425606	
2	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (PB Ash)	1,300.000	083	บริษัท 304 อินดัสเตเรียลปาร์ค 2 จำกัด	
3	150110	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	0.300	049	10200002425514	

4	150110	เศษซีเมนต์ซีเมนต์ / เศษซีเมนต์ซีเมนต์	0.400	049	10250006425603
5	150202	เศษซีเมนต์ซีเมนต์ซีเมนต์	0.300	042	10250006425603
6	160215	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	0.030	049	10250006425603
7	160506	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	0.040	042	10250006425603
8	170503	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	0.500	042	10250006425603
9	170604	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	5.000	071	10250006425606
10	170904	วัสดุจากการรื้อถอนสิ่งก่อสร้าง	7.413	071	10250006425606
11	190905	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	1.000	071	10250006425606
12	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (PB Ash)	10.000	083	3240600309056
13	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (PB Ash)	10.000	083	3220100209974
14	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (PB Ash)	30.000	083	0
15	030199	เศษซีเมนต์	20.000	049	00250100125393

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2567 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-12778

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10241200125399

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

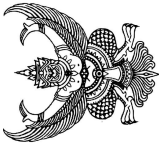
ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสรหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030199	เศษซีเมนต์	0.000	071	10250006425606	
2	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (PB Ash)	1,900.000	083	บริษัท 304 อินดัสเตเรียลปาร์ค 2 จำกัด	
3	150110	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	0.300	049	10200002425514	
4	150110	เศษซีเมนต์ซีเมนต์ / เศษซีเมนต์ซีเมนต์	0.400	049	10250006425603	
5	150202	เศษซีเมนต์ซีเมนต์ซีเมนต์	0.300	042	10250006425603	
6	160215	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	0.030	049	10250006425603	
7	160506	เศษซีเมนต์ซีเมนต์	0.040	042	10250006425603	

8	170503	ตะกอนดินปนเือน้ำมัน	0.500	042	10250004625603
9	170604	ฉนวนกันความร้อน	5,000	071	10250006425606
10	170904	วัสดุจากกรรือออลเส้นก่อสร้าง	0,000	071	10250006425606
11	190905	เรซินเสื่อมสภาพ	1,000	071	10250006425606
12	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (Pb Ash)	20,000	083	3240600309056
13	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (Pb Ash)	10,000	083	3220100209974
14	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (Pb Ash)	10,000	083	0
15	030199	เศษซีเมนต์	50,000	049	00250100125393

รายการที่ได้รับอนุญาตให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-12778
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10241200125399
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

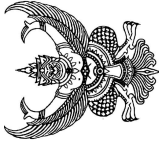
ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030199	เศษซีเมนต์	0,000	071	10250006425606	
2	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (PB Ash)	2,000,000	083	บริษัท 304 อินดัสเตรียลปาร์ค 2 จำกัด	
3	150110	ภาชนะปนเือน้ำมัน	0,300	049	10200002425514	
4	150110	ภาชนะปนเือน้ำมัน / ภาชนะปนเือน้ำมัน	0,400	049	10250004625603	
5	150202	ถุงมือและเศษผ้าปนเือน้ำมัน	0,300	042	10250004625603	
6	160215	หลอดไฟใช้แล้ว	0,030	049	10250004625603	
7	160506	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0,040	042	10250004625603	
8	170503	ตะกอนดินปนเือน้ำมัน	0,500	042	10250004625603	
9	170604	ฉนวนกันความร้อน	0,000	071	10250006425606	
10	170904	วัสดุจากกรรือออลเส้นก่อสร้าง	0,000	071	10250006425606	
11	190905	เรซินเสื่อมสภาพ	1,000	071	10250006425606	

12	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (Pb Ash)	20,000	083	3240600309056
13	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (Pb Ash)	10,000	083	3220100209974
14	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (Pb Ash)	10,000	083	0
15	030199	เศษซีเมนต์	30,000	049	00250100125393

รายการที่ได้รับอนุญาตให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2567 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-12778
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10241200125399
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030199	เศษซีเมนต์	0,000	071	10250006425606	
2	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (PB Ash)	2,200,000	083	บริษัท 304 อินดัสเตรียลปาร์ค 2 จำกัด	
3	150110	ภาชนะปนเือน้ำมัน	0,300	049	10200002425514	
4	150110	ภาชนะปนเือน้ำมัน / ภาชนะปนเือน้ำมัน	0,400	049	10250004625603	
5	150202	ถุงมือและเศษผ้าปนเือน้ำมัน	0,300	042	10250004625603	
6	160215	หลอดไฟใช้แล้ว	0,030	049	10250004625603	
7	160506	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0,040	042	10250004625603	
8	170503	ตะกอนดินปนเือน้ำมัน	0,500	042	10250004625603	
9	170604	ฉนวนกันความร้อน	40,000	071	10250006425606	
10	170904	วัสดุจากการรื้อถอนสิ่งก่อสร้าง	35,000	071	10250006425606	
11	190905	เรซินเสื่อมสภาพ	1,000	071	10250006425606	
12	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (Pb Ash)	20,000	083	3240600309056	
13	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (Pb Ash)	0,000	083	3220100209974	
14	100101	ซีเมนต์ซีเมนต์ (Pb Ash)	0,000	083	0	
15	030199	เศษซีเมนต์	30,000	049	00250100125393	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-12778

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10241200125399

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030199	เศษชีวมวล	0.000	071	102500004625606	
2	100101	ขี้เถาชีวมวล (Pb Ash)	2,000.000	083	บริษัท 304 อินดัสเตรียลปาร์ค 2 จำกัด	
3	150110	กากขี้เถ้าปนเปื้อนนํ้ามัน	0.300	049	10200002425514	
4	150110	กากขี้เถ้าปนเปื้อนเชื้อเพลิง / กากขี้เถ้าปนเปื้อนสารเคมี	0.400	049	102500004625603	
5	150202	ถุงหิ้วและเศษผ้าปนเปื้อนนํ้ามัน	0.300	042	102500004625603	
6	160215	หลอดไฟใช้แล้ว	0.030	049	102500004625603	
7	160506	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.040	042	102500004625603	
8	170503	ตะกอนดินปนเปื้อนนํ้ามัน	0.500	042	102500004625603	
9	170604	จมนวนกับควมร่อน	5.000	071	102500006425606	
10	170904	วัสดุจากการรื้อถอนสิ่งก่อสร้าง	7.413	071	102500006425606	
11	190905	เรซินเสื่อมสภาพ	1.000	071	102500006425606	
12	100101	ขี้เถาชีวมวล (Pb Ash)	30.000	083	3240600309056	
13	100101	ขี้เถาชีวมวล (Pb Ash)	0.000	083	3220100209974	
14	100101	ขี้เถาชีวมวล (Pb Ash)	0.000	083	0	
15	030199	เศษชีวมวล	30.000	049	00250100125393	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-12778

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10241200125399

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030199	เศษชีวมวล	30.000	071	102500006425606	
2	100101	ขี้เถาชีวมวล (Pb Ash)	2,700.000	083	บริษัท 304 อินดัสเตรียลปาร์ค 2 จำกัด	
3	150110	กากขี้เถ้าปนเปื้อนนํ้ามัน	0.000	049	10200002425514	
4	150110	กากขี้เถ้าปนเปื้อนเชื้อเพลิง / กากขี้เถ้าปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	102500004625603	
5	150202	ถุงหิ้วและเศษผ้าปนเปื้อนนํ้ามัน	0.000	042	102500004625603	
6	160215	หลอดไฟใช้แล้ว	0.000	049	102500004625603	
7	160506	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	102500004625603	
8	170503	ตะกอนดินปนเปื้อนนํ้ามัน	0.000	042	102500004625603	
9	170604	จมนวนกับควมร่อน	20.000	071	102500006425606	
10	170904	วัสดุจากการรื้อถอนสิ่งก่อสร้าง	40.000	071	102500006425606	
11	190905	เรซินเสื่อมสภาพ	0.000	071	102500006425606	
12	100101	ขี้เถาชีวมวล (Pb Ash)	20.000	083	3240600309056	
13	100101	ขี้เถาชีวมวล (Pb Ash)	10.000	083	3220100209974	
14	100101	ขี้เถาชีวมวล (Pb Ash)	0.000	083	0	
15	030199	เศษชีวมวล	30.000	049	00250100125393	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2567 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



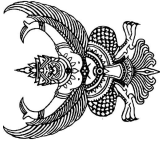
หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-12778
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10241200125399
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030199	เศษชีวมวล	0.000	071	102500004625606	
2	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (PB Ash)	4,000.000	083	บริษัท 304 อินดัสเตรียลปาร์ค 2 จำกัด	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	049	10200002425514	
4	150110	ภาชนะปนเปื้อนเสี้ยน / ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10250004625603	
5	150202	ยางมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
6	160215	หลอดไฟโซลาร์	0.400	049	10250004625603	
7	160506	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	10250004625603	
8	170503	ตะกอนดินปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
9	170604	จนวนก้นความร้อน	10.000	071	10250006425606	
10	170904	วัสดุจากการรื้อถอนสิ่งก่อสร้าง	20.000	071	10250006425606	
11	190905	เรซินเสื่อมสภาพ	0.000	071	10250006425606	
12	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (Pb Ash)	10.000	083	3240600309056	
13	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (Pb Ash)	0.000	083	3220100209974	
14	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (Pb Ash)	0.000	083	0	
15	030199	เศษชีวมวล	30.000	049	00250100125393	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2567
ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



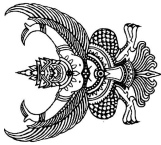
หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-12778
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10241200125399
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030199	เศษชีวมวล	0.000	071	102500004625606	
2	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (PB Ash)	4,000.000	083	บริษัท 304 อินดัสเตรียลปาร์ค 2 จำกัด	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	049	10200002425514	
4	150110	ภาชนะปนเปื้อนเสี้ยน / ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	3.000	049	10250004625603	
5	150202	ยางมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	1.600	042	10250004625603	
6	160215	หลอดไฟโซลาร์	0.000	049	10250004625603	
7	160506	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	10250004625603	
8	170503	ตะกอนดินปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
9	170604	จนวนก้นความร้อน	20.000	071	10250006425606	
10	170904	วัสดุจากการรื้อถอนสิ่งก่อสร้าง	10.000	071	10250006425606	
11	190905	เรซินเสื่อมสภาพ	0.000	071	10250006425606	
12	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (Pb Ash)	0.000	083	3240600309056	
13	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (Pb Ash)	0.000	083	3220100209974	
14	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (Pb Ash)	0.000	083	0	
15	030199	เศษชีวมวล	30.000	049	00250100125393	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2567
ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



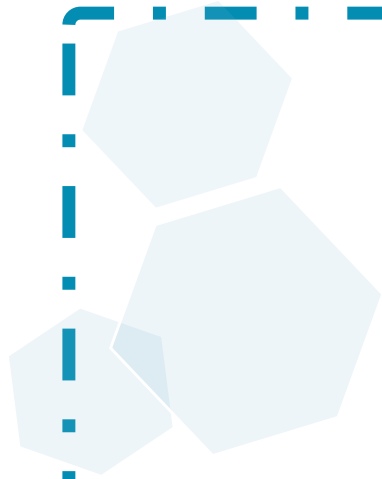
หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-12778
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10241200125399
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030199	เศษชีวมวล	0.004	071	10250006425606	
2	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (PB Ash)	7,772.328	083	บริษัท 304 อินดัสเตรียลปาร์ค 2 จำกัด	
3	150110	กากขยะเปียกเนื้อมัน	0.000	049	10200002425514	
4	150110	กากขยะเปียกเนื้อสัตว์ / กากขยะเนื้อมัน	0.000	049	10250004625603	
5	150202	ยางหุ้มและเศษผ้าเปียกเนื้อมัน	0.000	042	10250004625603	
6	160215	หลอดไฟใช้แล้ว	0.000	049	10250004625603	
7	160506	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	10250004625603	
8	170503	ตะกอนดินเปียกเนื้อมัน	0.000	042	10250004625603	
9	170604	จนวนก้นความร้อน	10.000	071	10250006425606	
10	170904	วัสดุจากการรื้อถอนสิ่งก่อสร้าง	41.478	071	10250006425606	
11	190905	เรซินเสื่อมสภาพ	0.000	071	10250006425606	
12	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (PB Ash)	0.000	083	3240600309056	
13	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (PB Ash)	0.000	083	3220100209974	
14	100101	ขี้เถ้าชีวมวล (PB Ash)	0.000	083	0	
15	030199	เศษชีวมวล	50.000	049	00250100125393	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม
หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินยอมโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



ภาคผนวก ข-11

ผลการทดสอบชี้เ้าชีวมวล



ที่ กษ ๐๙๑๖/ ๕๕๖

กองวิจัยพัฒนาปัจจัยการผลิตทางการเกษตร
กรมวิชาการเกษตร จตุจักร กรุงเทพฯ ๑๐๙๐๐

๙ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง รับรองคุณสมบัติของซีเถ้าชีวมวล (PB Ash) จากกระบวนการผลิตเพื่อใช้ในการปรับปรุงสภาพดิน

เรียน ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และคุณภาพ

อ้างถึง หนังสือ บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด ที่ NPP3 SHEQ-014/2567 ลงวันที่ ๑๒ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด ขอความอนุเคราะห์ที่กองวิจัยพัฒนาปัจจัยการผลิตทางการเกษตร ออกหนังสือรับรองคุณสมบัติของซีเถ้าชีวมวลจากกระบวนการผลิต เพื่อนำไปใช้ในการปรับปรุงสภาพดิน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กองวิจัยพัฒนาปัจจัยการผลิตทางการเกษตรพิจารณาแล้ว มีข้อคิดเห็นดังนี้

จากรายงานผลการทดสอบตัวอย่างของบริษัท ห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่รายงาน TRBK67/10671 ลงวันที่ ๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗ รายละเอียดตัวอย่าง ซีเถ้าชีวมวล (PB Ash Unit 4) มีปริมาณอินทรีย์วัตถุ ๐.๘ เปอร์เซ็นต์ ไนโตรเจน ๐.๒ เปอร์เซ็นต์ ฟอสฟอรัส ๐.๙ เปอร์เซ็นต์ โพแทสเซียม ๑.๘ เปอร์เซ็นต์ ปริมาณโลหะหนักมีค่าน้อยกว่าเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกรมวิชาการเกษตร เรื่อง มาตรฐานปุ๋ยอินทรีย์ พ.ศ. ๒๕๔๘ สามารถนำซีเถ้าชีวมวล (PB Ash Unit 4) จากกระบวนการผลิตมาใช้ในการปรับปรุงสภาพความเป็นกรดของดินได้ เนื่องจากตัวอย่างซีเถ้าดังกล่าว มีความเป็นด่าง (pH 12.2)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองวิจัยพัฒนาปัจจัยการผลิตทางการเกษตร

กลุ่มวิจัยปฐพีวิทยา

โทร. ๐ ๒๕๖๑ ๔๖๘๑

โทรสาร ๐ ๒๕๔๐ ๕๕๔๒

ทิพวรรณ/ร่าง

ปองสุข/พิมพ์

๕๐๙๕ /ทาน

/ตรวจ

รายงานผลการทดสอบ

วันที่ออกรายงาน 23 กุมภาพันธ์ 2567

เลขที่รายงาน TRBK67/10671

หน้า 01/02

ชื่อและที่อยู่ลูกค้า

(ข้อมูลจากลูกค้า)

บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด

เลขที่ 94/1 หมู่ 3 ถ.ฉะเชิงเทรา-กบินทร์บุรี ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนมสารตาม จังหวัดฉะเชิงเทรา
24120

รายละเอียดตัวอย่าง

(ข้อมูลจากลูกค้า)

ชี้เถ้าชีวมวล (PB Ash Unit 4)

รหัสตัวอย่าง

BK67/03193-001

ลักษณะและสภาพตัวอย่าง

ประเภทตัวอย่าง : ชี้เถ้าชีวมวล

ภาชนะบรรจุ : ถุงพลาสติกมิดปากถุง, จำนวน : 1 ถุง, น้ำหนัก/ปริมาตร : 2 กิโลกรัม.

อุณหภูมิ : อุณหภูมิห้อง, สภาพตัวอย่างปกติ

วันที่รับตัวอย่าง

08 กุมภาพันธ์ 2567

วันที่ทดสอบ

08 กุมภาพันธ์ 2567 - 23 กุมภาพันธ์ 2567

ผลการทดสอบ

รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ	หน่วย	LOD	วิธีทดสอบอ้างอิง
C/N	2:1	-	-	By Calculated
Electrical Conductivity	2.5	dS/m	-	Manual on Organic fertilizers Analysis, APSRDO, DOA:4/2551
Germination index	74.8	%	-	Manual on Organic fertilizers Analysis, APSRDO, DOA:4/2551
Moisture	0.2	%	-	Notification of the Ministry of Agriculture and Cooperatives Re: Prescribing the Method of Analysis of Chemical fertilizers B.E. 2559, Method 1.04.02
Organic Carbon	0.4	%	-	Notification of the Ministry of Agriculture and Cooperatives Re: Prescribing the Method of Analysis of Chemical fertilizers B.E. 2559, Method 1.28.01
Organic Matter	0.8	%	-	Notification of the Ministry of Agriculture and Cooperatives Re: Prescribing the Method of Analysis of Chemical fertilizers B.E. 2559, Method 1.28.01
pH	12.2	-	-	Notification of the Ministry of Agriculture and Cooperatives Re: Prescribing the Method of Analysis of Chemical fertilizers B.E. 2559, Method 1.02.01
Total Nitrogen (Total N)	0.2	%	-	In-house method TE-CH-211 based on AOAC (2023) 993.13.

รายงานฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น

รายงานผลการทดสอบต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ ยกเว้นทำทั้งฉบับ
FM-QP-24-01-001-R06(16/07/63)P1/2



รายงานผลการทดสอบ

วันที่ออกรายงาน 23 กุมภาพันธ์ 2567

เลขที่รายงาน TRBK67/10671

หน้า 02/02

ผลการทดสอบ

รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ	หน่วย	LOD	วิธีทดสอบอ้างอิง
Total Phosphorus (as P ₂ O ₅)	0.9	%	-	In-house method TE-CH-183 based on AOAC (2023) 958.01.
Arsenic (As)	2.167	mg/kg	0.145	In-house method TE-CH-134 based on AOAC (2023) 986.15 by ICP-MS Technique.
Cadmium (Cd)	0.091	mg/kg	0.020	In-house method TE-CH-134 based on AOAC (2023) 999.10 by ICP-MS Technique.
Chromium (Cr)	15.773	mg/kg	0.005	In-house method TE-CH-134 based on AOAC (2023) 999.10 by ICP-MS Technique.
Copper (Cu)	0.005	%	-	In-house method TE-CH-191 based on Official Method of Analysis of Fertilizers. Japan: 1987.
Lead (Pb)	2.409	mg/kg	0.040	In-house method TE-CH-134 based on AOAC (2023) 999.10 by ICP-MS Technique.
Mercury (Hg)	0.030	mg/kg	0.010	In-house method TE-CH-134 based on AOAC (2023) 974.14 by ICP-MS Technique.
Sodium (Na)	0.049	%	-	In-house method TE-CH-182 based on AOAC (2023) 974.01.
Potassium (Total K ₂ O)	1.8	%	-	In-house method TE-CH-191 based on Official Method of Analysis of Fertilizers. Japan: 1987.
Plastic, glass, sharp particles and other metal parts	0.00	%	-	AOAC (2023) 970.66.
Rocks and gravels	53.20	%	-	AOAC (2023) 970.66.

~End of Report~

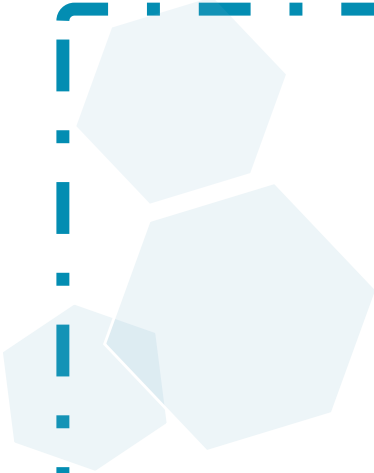


บริษัท ห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด สาขากรุงเทพ
CERTIFIED

รายงานฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น

รายงานผลการทดสอบต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ ยกเว้นทำทั้งฉบับ
FM-QP-24-01-001-R06(16/07/63)P2/2





ภาคผนวก ข-12

ใบอนุญาตให้สามารถจัดเก็บขยะได้จาก อบต. เขาคินซ้อ





ใบอนุญาตประกอบกิจการรับทำ การเก็บ ขนสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย

เลขที่ ๒ /๒๕๖๖

อนุญาตให้ บริษัท บี โปรเฟสชันแนล คอนซัลแทนท์ จำกัด สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ ๒๔๗ หมู่ที่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี โทรศัพท์ ๐๙๘-๖๗๐๖๕๗๔

ข้อ ๑) ประกอบกิจการ ประเภท รับทำการเก็บและขน สิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยทั่วไป โดยทำเป็นธุรกิจ โดยใช้ชื่อสถานประกอบการว่า บริษัท บี โปรเฟสชันแนล คอนซัลแทนท์ จำกัด สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ ๒๗๔ หมู่ที่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรีโทรศัพท์ ๐๙๘-๖๗๐๖๕๗๔

ทั้งนี้ได้เสียค่าธรรมเนียมปีละ ๕,๐๐๐ บาท (ห้าพันบาทถ้วน) ใบเสร็จรับเงินเลขที่ RCPT-๐๐๔๖๓/๖๖ วันที่ ๓ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ข้อ ๒) ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ ๒๕๓๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

ข้อ ๓) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะ ดังต่อไปนี้

๓.๑ ต้องปฏิบัติตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบลเขาหินซ้อน เรื่องการจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ.๒๕๖๕

๓.๒ ต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง กับการเก็บ ขน และกำจัดเก็บสิ่งปฏิกูล

๓.๓ ใบอนุญาตให้มีอายุหนึ่งปี นับแต่วันที่ออกใบอนุญาต และใช้ได้เพียงเขตอำนาจขององค์การบริหารส่วนตำบลเขาหินซ้อน และปฏิบัติตามอื่นใดเกี่ยวกับสุขลักษณะตามคำแนะนำของเจ้าพนักงานท้องถิ่น รวมทั้งระเบียบข้อบังคับ ประกาศ และคำสั่งขององค์การบริหารส่วนตำบลเขาหินซ้อน

ข้อ ๔ ใบอนุญาตฉบับนี้ออกให้เมื่อวันที่ ๑๑ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ข้อ ๕ ใบอนุญาตฉบับนี้สิ้นสุดวันที่ ๑๐ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาหินซ้อน
เจ้าพนักงานท้องถิ่น



คำเตือน (๑.) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้โดยเปิดเผยและเห็นได้ง่าย ณ สถานที่ประกอบกิจการ ตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ หากฝ่าฝืนมีโทษปรับไม่เกิน ๕๐๐ บาท

(๒.) หากประสงค์จะประกอบกิจการในปีต่อไป ต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตและเสียค่าธรรมเนียมก่อน ใบอนุญาตสิ้นอายุ มิเช่นนั้น ต้องชำระค่าปรับเพิ่มขึ้นอีกร้อยละ ๒๐ ของจำนวนค่าธรรมเนียมที่ค้างชำระ

(ด้านหลัง)

รายการต่ออายุใบอนุญาตและเสียค่าธรรมเนียม

[illegible]